

OK 63.20

El OK 63.20 es un electrodo revestido diseñado para el soldeo de aceros de los tipos 304/316L y también de aceros estabilizados, como el 321/347. En los diámetros de 1,6 a 2,5 mm puede utilizarse en todas las posiciones para pasadas de raíz en uniones a tope y el soldeo de chapa delgada en general.

| Especificaciones | |
|------------------------|--|
| Clasificaciones | EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E316L-16 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430 |
| Aprobaciones | CE : EN 13479 CWB : E316L-16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09716 |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Corriente de soldadura | DC+, AC |
| Contenido de ferrita | FN 3-10 |
| Tipo de aleación | Austenitic CrNiMo |
| Tipo de recubrimiento | Acid Rutile |

| Propiedades tensoras típicas | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------|
| Condición | Límite de elasticidad | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
| ISO | | | |
| Como soldado | 480 MPa | 590 MPa | 41 % |

| Propiedades de Ensayo de impacto Charpy | | |
|---|-----------------------|------------------|
| Condición | Temperatura de ensayo | Valor de impacto |
| ISO | | |
| Como soldado | 20 °C | 56 J |
| Como soldado | -60 °C | 46 J |

| % Análisis metal depositado (valores típicos) | | | | | | | |
|---|-----|-----|------|------|-----|------|------------|
| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo | N | Ferrite FN |
| 0.02 | 0.7 | 0.7 | 12.1 | 18.4 | 2.8 | 0.11 | 4 |

| Datos aportación | | | | | |
|------------------|----------|---------|-----------------|---|-----------------------------------|
| Diámetro | Amperios | Voltios | Rendimiento (%) | Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx. | Tasa de deposición al 90 % I máx. |
| 1.6 x 300.0 mm | 15-40 A | 23 V | 63 % | 53 sec | 0.3 kg/h |
| 2.0 x 300.0 mm | 18-60 A | 25 V | 62 % | 49 sec | 0.5 kg/h |
| 2.5 x 300.0 mm | 25-80 A | 22 V | 63 % | 54 sec | 0.8 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm | 55-110 A | 26 V | 60 % | 65 sec | 1.2 kg/h |