

OK Tigrod 310

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rod for welding of heat resistant austenitic steels of the 25Cr-20Ni-type. The wire has a high Cr content and gives good oxidation resistance at high temperatures. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : W 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
------------------------	--

Tipo de aleación	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
-------------------------	--------------------------------------

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado	390 MPa	590 MPa	43 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	20 °C	175 J
Como soldado	-196 °C	60 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8	0.10	0.05

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25