

OK Tigrod 309L

Bare corrosion resisting chromium-nickel welding rod for welding of similar steels of 24% Cr, 13% Ni types. The alloy is also used for welding of buffer layers on CMn steels and welding of dissimilar joints. When using the wire for buffer layers and dissimilar joints it is necessary to control the dilution of the weld. OK Tigrod 309L has a good general corrosion resistance. When used for joining dissimilar materials the corrosion resistance is of secondary importance.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : W 23 12 L SFA/AWS A5.9 : ER309L
Aprobaciones	CE : EN 13479 CWB : ER309L NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm VdTÜV : 10021

Tipo de aleación

Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado	430 MPa	590 MPa	32 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	20 °C	160 J
Como soldado	-60 °C	130 J
Como soldado	-110 °C	90 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	10

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.015	1.7	0.4	0.015	0.020	13.0	24.0	0.1	0.1