



PLASMATECH
CEA PLASMA CUTTING DIVISION

CORTE POR PLASMA

2022



PLASMATECH
CEA PLASMA CUTTING DIVISION



UNA HISTORIA QUE EMPIEZA EN 1950

Aunque existen pruebas tangibles de máquinas CEA construidas artesanalmente ya desde antes de la segunda guerra mundial, CEA nace en 1950 y hoy es conocida como una de las más bonitas realidades italianas del sector y es reconocida en los sectores de la soldadura y del corte por plasma como Socio fiable de su red mundial de distribuidores.

NUESTRAS RAÍCES SON PASIÓN POR EL TERRITORIO PROPIO

CEA, siendo una empresa bien estructurada, está en una posición ideal para afrontar los actuales desafíos del mercado global, pero también se enorgullece de sus raíces y de la conexión profunda con el territorio que le ha permitido un crecimiento constante a lo largo de los años.



CONOCIMIENTO Y VERTICALIZACIÓN DEL PROCESO DE FABRICACIÓN

Máquinas, desde las etapas de investigación y diseño hasta el desarrollo y la fabricación interna de todas las piezas y del montaje final del producto terminado.

EXPERIENCIA AL SERVICIO DE LOS CLIENTES PARA APLICACIONES ESPECIALES

Además de una amplia gama de productos standar, CEA siempre ha trabajado con sus clientes en las soluciones y desarrollo de aplicaciones especiales. Ahora en asociación con TECNOROBOT estamos presentes en el mercado de las automatizaciones complejas y la robótica a beneficio de los clientes, entrando en una nueva fase que nos permite ofrecer avanzadas soluciones de soldadura y corte.





ISO 9001

Siempre atenta a la calidad, CEA tiene el sistema de gestión de calidad certificado ISO 9001 desde 1994. Este es garantía de un continuo esfuerzo de toda la empresa para una mejora continua de sus productos, procesos empresariales y de la plena satisfacción de sus clientes.

MARCA CE

Todos los productos CEA tienen el marcado CE, por lo tanto, cumplen con todas las directivas y normas de la UE que imponen dicha utilización, desde el diseño, la fabricación y la instalación del equipo hasta su disposición final. En particular, el marcado CE implica la conformidad con las siguientes Directivas principales:

2014/35/EU (LVD)

La Directiva sobre la Baja Tensión (LVD) define el cumplimiento de numerosas regulaciones para salvaguardar la salud y la seguridad del operario relativas al dimensionamiento eléctrico de la instalación.

2014/30/EU (EMC)

La Directiva sobre Compatibilidad Electromagnética (CEM) define los efectos de las emisiones electromagnéticas y el grado de inmunidad. Esto significa que los equipos no deben emitir disturbios electromagnéticos y deben ser, a su vez, resistentes a los disturbios provocados por otros equipos o provenientes de la red de alimentación.

Los generadores CEA están diseñados para su uso en entornos industriales: EMC (CISPR 11) Clase A.

2011/65/EU (RoHS)

La Directiva define la restricción de determinadas sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos.

Las máquinas y las instalaciones producidas por CEA han sido proyectadas y construidas según las siguientes normativas armonizadas:

- IEC 60974-1 EN 60974-1 – Fuentes de alimentación para soldadura y corte
- IEC 60974-7 EN 60974-7 – Antorchas
- IEC 60974-10 EN 60974-10 – Compatibilidad electromagnética (EMC)

CEA: UNA EMPRESA DE BAJO IMPACTO ENERGÉTICO

La atención al medio ambiente constituye desde siempre un elemento que pertenece a la filosofía empresarial CEA.

Lo certifican la atención hacia un proceso productivo eco-sostenible, el cuidado en la selección de componentes, pinturas de bajo impacto ambiental, etc. La misma evolución de su producción, dirigida hacia generadores de tecnología inverter, ha permitido mejorar considerablemente la eficiencia energética de los productos. CEAGOE GREEN es el signo distintivo que subraya esta orientación y caracteriza todos los generadores de tecnología inverter de última generación que, con respecto a las instalaciones tradicionales, garantizan un considerable ahorro energético:



- ✓ Menos consumo de energía
- ✓ Alta eficiencia
- ✓ Elevado factor de potencia
- ✓ Función de ahorro de energía

- Bajo consumo energético
- Bajo consumo energético.
- Conformidad a las normativas “verdes” para la tutela del medio ambiente (por ej: RoHS)
- Peso y dimensiones reducidas para unos costes de expedición más bajos.

Otra inversión caracterizada por la “eco-sostenibilidad”, está representada por la instalación fotovoltaica de 320 kWp, que ha hecho a la empresa prácticamente autosuficiente desde el punto de vista energético.

PLASMATECH es la nueva división de CEA especializada en la tecnología de corte por plasma. Gracias a los más de 30 años de experiencia en el sector de corte, **CEA PLASMATECH** va a ser su socio estratégico, centrado en el campo de corte por plasma, que cumple plenamente todas las necesidades del mercado de la manera más eficiente.

En este catálogo encontrará auténticos detalles precisos y técnicos que le permitirán elegir fácilmente el producto que mejor se adapte a su trabajo.



SHARK



GENERADORES SHARK

Generadores SHARK	.6
Automatización	.8
Robótica	.9
Compresor SHARK 35	.10
SHARK 45 - SHARK 45 SV	.12
SHARK 55	.14
SHARK 75	.16
SHARK 105	.18
SHARK 125	.20
SHARK 155	.22

ANTORCHAS SK y SKM

Antorchas SK y SKM	.24
Tecnología de las antorchas	.25
Piezas de recambio CS	.26 .27
SK25	.28
SK65	.29
SK75	.30
SKM75	.31
SK125	.32
SKM125	.33
SK165	.34
SKM165	.35

ACCESORIOS

Accesorios	.36
------------	-----

(*) Este valor se obtiene multiplicando la corriente máxima por la tensión de corte, lo que permite evaluar la potencia efectiva del corte del equipo.

DATOS TÉCNICOS DE LOS SHARK		SHARK 35	SHARK 45	SHARK 45 SV		SHARK 55	SHARK 75	SHARK 105	SHARK 125	SHARK 155	
		compresor									
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	230-1ph	230-1ph	115-1ph	230-1ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	
Rango de corriente	A	10 ÷ 30	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 150	
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	-	20	-	20	35	55	70	100	
	60%	A	25	30	20	30	45	65	90	120	
	x%	A	30 (40%)	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	150 (30%)
Capacidad de corte	Recomendada	mm	8	10	8	10	15	20	30	40	45
	Máxima	mm	10	15	12	15	20	25	35	45	50
	Ruptura	mm	15	18	15	18	25	30	40	50	60
	Perforación	mm	-	8	-	8	12	15	20	25	25
Capacidad de corte (*)	KW	3,3	4,7	3,5	4,7	6,8	9,8	17	21	26,3	
Peso	Kg	20,5	16	16		15	23	24	48	48	

DATOS TÉCNICOS DE LOS SHARK-M (CORTE AUTOMÁTICO)		SHARK 55-M	SHARK 75-M	SHARK 105-M	SHARK 125-M	SHARK 125-MR	SHARK 155-M	SHARK 155-MR	
		Tensión de entrada 50/60Hz	V	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Rango de corriente	A	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 120	25 ÷ 150	25 ÷ 150	
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	35	55	70	100	100	100	
	60%	A	45	65	90	120	120	120	
	x%	A	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	-	150 (30%)	150 (30%)
Capacidad de corte @ I ₂ max	Cailidad	mm	12	15	25	30	30	32	32
	Producción	mm	15	20	30	35	35	40	40
		Máxima	mm	20	25	35	45	45	50
	Perforación	mm	12	15	20	25	25	25	25
Capacidad de corte (*)	KW	6,8	9,8	17	21	21	26,3	26,3	
Peso	Kg	15	23	24	48	48	48	48	

Las características técnicas pueden cambiar sin previo aviso

La gama de equipos de corte por plasma **SHARK** es el resultado de una inversión muy considerable de capital y de recursos destinados a la investigación. Los equipos **SHARK** están equipados con antorchas de nueva tecnología, que han contribuido en gran medida a un notable incremento tanto de la calidad como de la velocidad durante todo el proceso de corte. La calidad se traduce en los cortes impecables, contornos nítidos, bordes cuadrados y sin rebabas y una extensión limitada de la zona afectada por el calor.

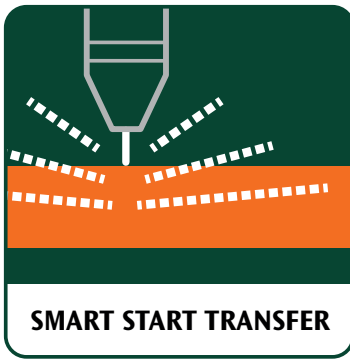
Los generadores **SHARK** representan una solución eficiente para el corte de cualquier metal y chapas de laminación perforadas. El control electrónico, junto con la precisión y la flexibilidad del inverter, siempre proporciona los parámetros más adecuados con el fin de obtener la máxima calidad de corte dependiendo del espesor y del tipo de material a cortar.

Nuevas antorchas de la gama **SHARK**, las **SK** para corte manual y las **SKM** para el corte automatizado CNC, permiten cortes sin alta frecuencia para el cebado del arco, reduciendo de este modo las perturbaciones externas para el medio ambiente.

Los generadores **SHARK**, potentes y equipados con un circuito profesional de alto caudal de aire, aseguran unos cortes perfectos.

- Control electrónico para una excelente calidad de corte
- Circuito profesional de alto caudal de aire
- Antorcha con arco piloto
- Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- Posibilidad de corte de contacto con corrientes inferiores a 50 A, sin ningún dispositivo de guiado u otros espaciadores
- Grupo regulador con filtro incorporado para la expulsión automática de las impurezas del aire
- Panel de control frontal en pendiente, fácil de leer y ajustar, muy visible desde cualquier ángulo
- Estructura principal metálica con marcos frontales compuesto de fibra resistente a los golpes y panel de control protegido contra golpes accidentales
- Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario





El circuito electrónico innovador permite un óptimo y gradual traslado del arco piloto en arco principal, durante el cebador del arco de corte.

Con respecto de un sistema tradicional presenta las siguientes ventajas:

- Garantiza una inmediata estabilidad del flujo plasma
- Aumenta el rendimiento de inicio de corte y también mejora la calidad de corte
- vida más larga de los consumibles de la antorcha



Función innovadora que permite, al final del corte, un declive gradual y sinérgico de la corriente hasta un valor óptimo.

En comparación con los métodos tradicionales de fin de corte, tiene las siguientes ventajas:

- Mejora de la calidad al final de corte con separación permanente de las piezas
- Reducción del ruido al final de corte
- Evita la necesidad de que el operario tenga que separar manualmente las piezas, evitando así cualquier daño en los extremos de las superficies cortadas



Proceso capaz de producir un ancho de corte muy estrecho para mejorar la calidad de corte de los metales delgados con detalles o formas complejas. Con este proceso es posible reemplazar tecnologías más costosas como el láser y el waterjet. Es posible obtener cortes precisos incluso con plasma de aire usando los consumibles Clean-Cut disponibles para las antorchas SK125 para corte manual y para aquellos SKM125 montados en sistemas automatizados.

Los consumibles Clean-Cut producen un ancho de corte más estrecho con un arco más concentrado ideal para cortar materiales delgados (hasta 2 mm) con corrientes de corte máximas de 45A.

Los principales usos y ventajas son los siguientes:

- Corte de chapas delgadas con mejor calidad y bordes limpios sin rebabas
- Corte de chapas para las cuales se requieren tolerancias mínimas
- Corte de formas complejas.
- Corte de chapas con muchos detalles

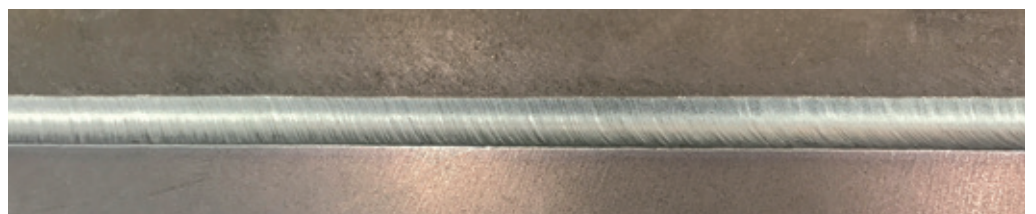
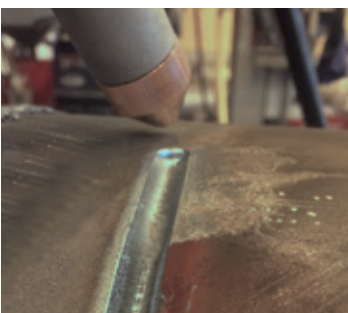


El ranurado por plasma es un método rápido y económico para la eliminación del metal. El ranurado por plasma es adecuado para todo tipo de metales conductivos, incluidos el acero al carbono, el acero inoxidable, el aluminio y el cobre. En comparación con el ranurado tradicional por electrodos de carbono, el ranurado por plasma otorga las siguientes ventajas:

- Fácil de realizar y notablemente más veloz
- Los costes operativos generalmente son muy bajos
- No requiere operarios expresamente formados y capacitados
- Permite ver claramente el área del ranurado
- Reduce las emisiones de humo y ruido en el área de trabajo

Las aplicaciones típicas para el ranurado por arco de plasma:

- Eliminación de grietas
- Reparación de acero dulce, aluminio y tanques de acero inoxidable
- Mantenimiento y reparación de vehículos
- Preparación de los extremos de tuberías y accesorios
- La eliminación de soldaduras defectuosas y overwelds





Los equipos **SHARK 55-M**, **SHARK 75-M**, **SHARK 105-M**, **SHARK 125-M** y **SHARK 155-M**, cuando van equipados con la antorcha automática SMK, son adecuados para utilizarlos para el corte automatizado.

Estos generadores se conectan fácilmente con los pantógrafos de corte, teniendo la capacidad de controlar las siguientes señales:

- Generador ON / OFF
- Control del arco de corte
- La altura de la antorcha



DATOS TÉCNICOS DE LOS SHARK-M (CORTE AUTOMÁTICO)			SHARK 55-M	SHARK 75-M	SHARK 105-M	SHARK 125-M	SHARK 155-M
Tensión de entrada 50/60 Hz	V		400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Rango de corriente	A		20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	35	55	70	100	100
	60%	A	45	65	90	120	120
	x%	A	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	150 (30%)
Capacidad de corte @ I ₂ max	Calidad	mm	12	15	25	30	32
	Producción	mm	15	20	30	35	40
		mm	20	25	35	45	50
	Perforación	mm	12	15	20	25	25
Capacidad de corte	KW		6,8	9,8	17	21	26,3
Peso	Kg		15	23	24	48	48

SHARK 125-MR y **SHARK 155-MR** representan la mejor solución para configurar todas las funciones y corrientes de corte directamente desde el sistema CNC, sin tener que volver a la máquina.

Estas máquinas hace más fácil y más flexible la funcionalidad general; por ejemplo, le permite configurar programas con diferentes corrientes de corte, o incluso un programa que durante el proceso de corte la corriente cambia según lo que necesita... por ejemplo en función de la velocidad de corte; todo esto controlado por el CNC .

SHARK 125-MR y SHARK 155-MR permite también cambiar el modo de corte (sólido, malla o ranurado) del sistema CNC.



DATOS TÉCNICOS SHARK-MR (CORTE AUTOMÁTICO)			SHARK 125-MR	SHARK 155-MR
Tensión de entrada 50/60 Hz		V	400-3ph	400-3ph
Rango de corriente		A	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	100	100
	60%	A	120	120
	x%	A	-	150 (30%)
Capacidad de corte @ I ₂ max	Cailidad	mm	30	32
	Producción Máxima	mm	35	40
		mm	45	50
	Perforación	mm	25	25
Capacidad de corte		KW	21	26,3
Peso		Kg	48	48



SHARK 35 compressor



El **SHARK 35** es un plasma con compresor ligero y manejable. Gracias a su compresor incorporado, a su entrada monofásica, a su portabilidad y flexibilidad, este plasma es la solución ideal para todos los trabajos de mantenimiento.

El Shark 35 es la mejor solución para cualquiera que necesite la máxima portabilidad y potencia posibles.

La familia SHARK Compressor es la mejor opción para trabajos de fabricación ligera, la agricultura y la reparación de coches.

- ✓ **Antorcha SK25 con tecnología Back Striking y cable coaxial**
- ✓ **30A @ 40%**
- ✓ **Compresor integrado**
- ✓ **Portabilidad y flexibilidad de uso**
- ✓ **Control electrónico para una excelente calidad de corte**



- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 15\%$
- ▶ Filtro de aire incorporado al compresor
- ▶ Estructura principal metálica con marcos frontales compuestos de fibra
- ▶ Panel de control frontal en pendiente, fácil de leer y ajustar, muy visible desde cualquier ángulo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario





234926



418485



410681

DATOS TÉCNICOS

			SHARK 35 compressor
Tensión de entrada 50/60 Hz		V	230-1ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max		kVA	6,05
Fusible retardado (I eff)		A	16
Factor de potencia / cos φ			0,65 / 0,99
Grado de eficiencia		%	80
Rango de corriente		A	10 ÷ 30
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	-
	60%	A	25
	x%	A	30 (40%)
Potencia Motogenerator para max. capacidad		kVA	8
Capacidad de corte	Recomendada	mm	8
	Máxima	mm	10
	Ruptura	mm	15
	Perforación	mm	-
Suministros de gas			Aire
Presión de gas		bar	3,5 - 4,0
Caudal de gas		l/min	70 ÷ 80
Grado de protección		IP	23 S
Dimensiones		mm	425x220x540
Peso		Kg	20,5

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

CÓDIGO	CORTE MANUAL
004412	SHARK 35 Compressor 230V-1 Ph. con antorcha SK25 , 6mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343961)
ANTORCHA DE PLASMA	
022031	Antorcha SK25 4 m 30 A conexión directa
343961	Kit de inicio de consumibles para SK25: 2 elect. 1 Buza ø 0,65 (10-20 A), 2 Buzas ø 0,80 (20-30 A)
ACCESORIOS	
418485	Compás para la antorcha SK25
410681	Soporte de antorcha con ruedas
234926	Carro de transporte CTP 10

SK25





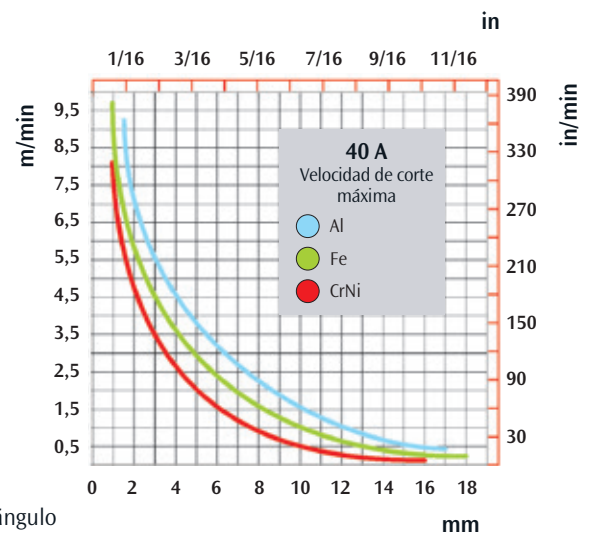
Potente y ligero, el equipo SHARK 45 de corte por plasma monofásico con PFC, es la elección ideal para la reparación de coches, el mantenimiento y la agricultura. El dispositivo PFC proporciona una gran potencia de corte junto a un consumo contenido.

- ✓ Antorcha SK65 con tecnología Back Striking y cable coaxial
- ✓ PFC Power Factor Correction - Fusible de 16 A
- ✓ Circulación de caudal de aire de alta potencia profesional
- ✓ Control electrónico para una excelente calidad de corte



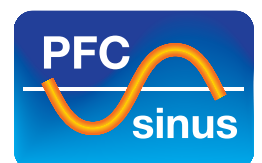
- ▶ Larga vida útil de las piezas consumibles
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Conector central para la antorcha
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 15\%$
- ▶ Grupo regulador con filtro incorporado para la expulsión automática de las impurezas del aire
- ▶ Estructura principal metálica con marcos frontales compuestos de fibra
- ▶ Panel de control frontal en pendiente, fácil de leer y ajustar, muy visible desde cualquier ángulo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE



PFC: POWER FACTOR CORRECTION - CORRECCIÓN DE FACTOR DE POTENCIA

El dispositivo PFC, hace sinusoidal la forma de onda de la corriente consumida de la red eléctrica con la consiguiente ausencia total de perturbaciones armónicas en la red y la optimización del consumo, lo que permite el uso de toda la potencia del generador con un fusible de 16A. El circuito PFC otorga a la máquina una mayor protección contra las fluctuaciones en la tensión de red, haciéndola más segura en el empleo con motogeneradores.




SK65


234926



418485



410681



427529



427530

DATOS TÉCNICOS

		SHARK 45	SHARK 45 SV		
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	230-1ph	115-1ph	230-1ph	
Potencia de entrada @ I ₂ Max	kVA	5,5	4,8	5,5	
Fusible retardado (I eff)	A	16	25	16	
Factor de potencia / cos φ		0,97 / 0,99			
Grado de eficiencia	%	80	80	80	
Rango de corriente	A	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40	
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	20	-	20
	60%	A	30	20	30
	x%	A	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)
Potencia Motogenerator para max. capacidad	kVA	6	6	6	
Capacidad de corte	Recomendada	mm	10	8	10
	Máxima	mm	15	12	15
	Ruptura	mm	18	15	18
	Perforación	mm	8	-	8
Suministro de gas		Aire / N ₂	Aire / N ₂		
Presión de gas	bar	5,0 - 5,5	5,0 - 5,5		
Caudal de gas	l/min	130 ÷ 150	130 ÷ 150		
Grado de protección	IP	23 S	23 S		
Dimensiones	mm	390x185x595	390x185x595		
Peso	Kg	16	16		

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

CÓDIGO	CORTE MANUAL
004420	SHARK 45 230V-1 Ph. con antorcha SK65 , 6mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343960)
004421	SHARK 45-SV 115-230V-1 Ph. con antorcha SK65 , 6mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343960)
ANTORCHA DE PLASMA	
022067	Antorcha SK65 4 m 60 A
343960	Kit de inicio consumibles para SK65: 2 Electrodo, 1 Buza de contacto ø 0,90 (30-40 A), 2 Buzas planas ø 1,00 (40-50 A)
ACCESORIOS	
418485	Compás para antorcha SK65
410681	Soporte de antorcha con ruedas
234926	Carro de transporte CTP 10
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro Paquete de 4 piezas



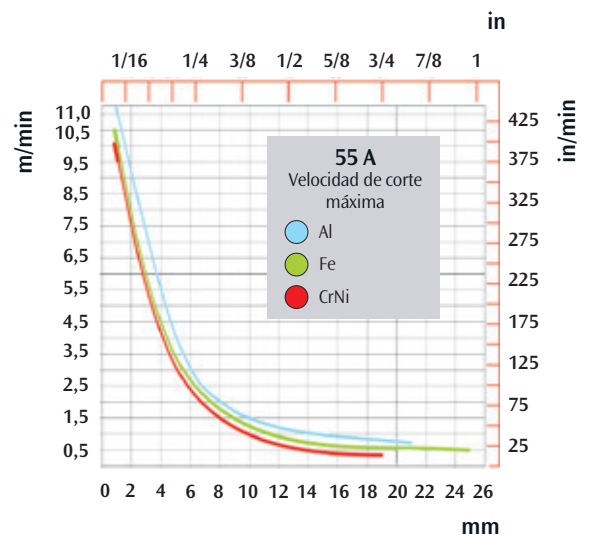
Potente y compacto, el SHARK 55 es la solución más eficiente para satisfacer plenamente las necesidades de corte de los trabajos de fabricación media y ligera. Su rendimiento de corte siempre preciso permite alcanzar los más altos estándares en todas las circunstancias. El corte de alta calidad a gran velocidad se logra gracias a la antorcha de tecnología de corte de alto rendimiento SK75 HPC (High-Performance-Cutting), que ofrece un haz de corte poderoso y concentrado.

- ✓ Antorcha SK75 con tecnología de corte HPC (de alto rendimiento) y cable coaxial
- ✓ Potente, compacta y ligera, sólo pesa 15 kg
- ✓ Más productivo gracias a la alta calidad y velocidad de corte
- ✓ Coste de producción reducido garantizado por la larga vida útil de las partes consumibles



- ▶ Control electrónico para una excelente calidad de corte
- ▶ Alto caudal de circulación de aire profesional
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Función de ahorro de energía (Energy Saving) para activar el ventilador de refrigeración del generador sólo cuando sea necesario.
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 15\%$
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE



SK75



SKM75



Posibilidad de corte automático CNC del generador SHARK 75-M cuando está equipado con la antorcha automática SKM75



234926



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DATOS TÉCNICOS

		SHARK 55
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	400-3ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max	kVA	10
Fusible retardado (I eff)	A	10
Factor de potencia / cos φ		0,63 / 0,99
Grado de eficiencia	%	85
Rango de corriente	A	20 ÷ 55
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A 35
	60%	A 45
	x%	A 55 (40%)
Potencia Motogenerator para max. capacidad	kVA	16
Capacidad de corte	Recomendada	mm 15
	Máxima	mm 20
	Ruptura	mm 25
	Perforación	mm 12
Suministro de gas		Aria / N ₂
Presión de gas	bar	5,0 - 5,5
Caudal de gas	l/min	170 ÷ 190
Grado de protección	IP	23 S
Dimensiones	mm	390x185x595
Peso	Kg	15

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

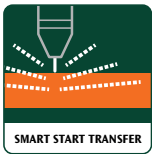
CÓDIGO	CORTE MANUAL
004480	SHARK 55 400V-3 Ph. con antorcha SK75 torch - 6 m , 10mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343962)
004484	SHARK 55 400V-3 Ph. con antorcha SK75 torch - 12 m , 10mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343962)
ANTORCHA DE PLASMA	
022029	Antorcha manual SK75 6 m 70 A
022033	Antorcha manual SK75 12m 70A
343956	Basic Kit Box herramientas para SK75 (pág.27)
343962	Set de inicio para SK75: 1 Electrodo, 2 buzas 70 A, 1 escudo distanciador
ACCESORIOS	
418487	Compás para antorcha SK75/SK125
410684	Soporte de antorcha con ruedas
418508	Kit de herramientas de biselado: carro guía y accesorio de círculo para corte recto y biselado
234926	Carro de transporte CTP 10
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro. Paquete de 4 piezas
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO
004481	SHARK 55-M 400V-3 Ph. con antorcha de 6 m SKM75 - 10 mm ² / cable de masa de 4 m
004482	SHARK 55-M 400V-3 Ph. con antorcha de 12 m SKM75 - 10 mm ² / cable de masa de 4 m
ANTORCHAS DE PLASMA	
022073	Antorcha automática SKM75 6 m - 70 A con cremallera
022080	Antorcha automática SKM75 12 m - 70 A con cremallera

Otros voltajes disponibles bajo solicitud



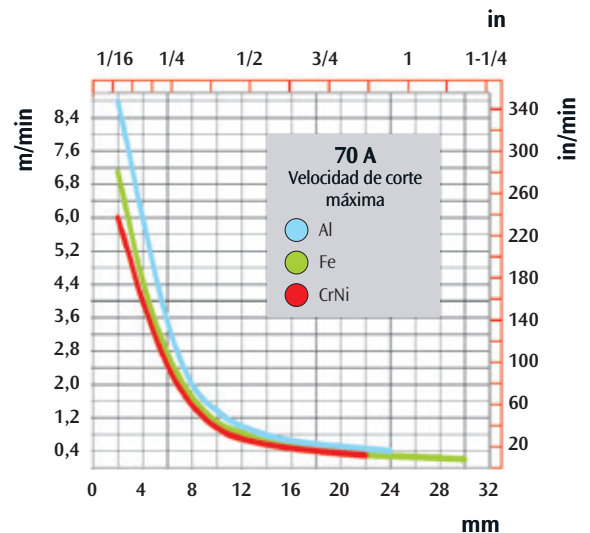
Potente y compacto, el SHARK 75 es la solución más eficiente para satisfacer plenamente las necesidades de corte de los trabajos de fabricación media y ligera. Su rendimiento de corte siempre preciso permite alcanzar los más altos estándares en todas las circunstancias. El corte de alta calidad a gran velocidad se logra gracias a la antorcha de tecnología de corte de alto rendimiento SK75 HPC (High-Performance-Cutting), que ofrece un haz de corte poderoso y concentrado. Las funciones “Smart Start Transfer” y “Smart End Cutting” permiten que ambas fases de corte, inicial y final, se realicen de forma óptima.

- ✓ **Antorcha SK75 con tecnología de corte HPC (de alto rendimiento) y cable coaxial**
- ✓ **Potente, compacta y ligera, sólo pesa 23 kg**
- ✓ **Más productivo gracias a la alta calidad y velocidad de corte**
- ✓ **Coste de producción reducido garantizado por la larga vida útil de las partes consumibles**



- ▶ Control electrónico para una excelente calidad de corte
- ▶ Alto caudal de circulación de aire profesional
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Función de ahorro de energía (Energy Saving) para activar el ventilador de refrigeración del generador sólo cuando sea necesario.
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 20\%$
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE



SK75



SKM75



Posibilidad de corte automático CNC del generador SHARK 75-M cuando está equipado con la antorcha automática SKM75



234926



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DATOS TÉCNICOS

		SHARK 75
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	400-3ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max	kVA	11
Fusible retardado (I eff)	A	16
Factor de potencia / cos φ		0,87 / 0,99
Grado de eficiencia	%	85
Rango de corriente	A	20 ÷ 70
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A 55
	60%	A 65
	x%	A 70 (40%)
Potencia Motogenerator para max. capacidad	kVA	20
Capacidad de corte	Recomendada	mm 20
	Máxima	mm 25
	Ruptura	mm 30
	Perforación	mm 15
Suministro de gas		Aire / N ₂
Presión de gas	bar	5,0 - 5,5
Caudal de gas	l/min	180 ÷ 210
Grado de protección	IP	23 S
Dimensiones	mm	390x185x595
Peso	Kg	23

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

CÓDIGO	CORTE MANUAL
004425	SHARK 75 400V-3 Ph. con antorcha SK75 torch - 6 m , 10mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343962)
004429	SHARK 75 400V-3 Ph. con antorcha SK75 torch - 12 m , 10mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343962)
ANTORCHA DE PLASMA	
022029	Antorcha manual SK75 6 m 70 A
022033	Antorcha manual SK75 12m 70A
343956	Basic Kit Box herramientas para SK75 (pág.27)
343962	Set de inicio para SK75: 1 Electrodo, 2 buzas 70 A, 1 escudo distanciador
ACCESORIOS	
418487	Compás para antorcha SK75/SK125
410684	Soporte de antorcha con ruedas
418508	Kit de herramientas de biselado: carro guía y accesorio de círculo para corte recto y biselado
234926	Carro de transporte CTP 10
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro. Paquete de 4 piezas
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO
004426	SHARK 75-M 400V-3 Ph. con antorcha de 6 m SKM75 - 10 mm ² / cable de masa de 4 m
004427	SHARK 75-M 400V-3 Ph. con antorcha de 12 m SKM75 - 10 mm ² / cable de masa de 4 m
ANTORCHAS DE PLASMA	
022073	Antorcha automática SKM75 6 m - 70 A con cremallera
022080	Antorcha automática SKM75 12 m - 70 A con cremallera

Otros voltajes disponibles bajo solicitud



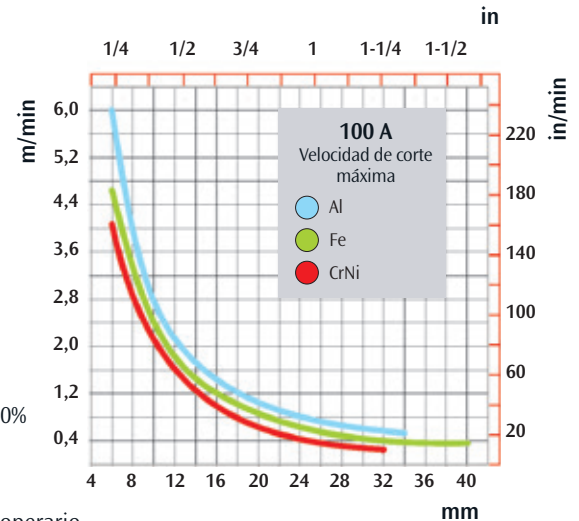
Potente, robusto y compacto, el SHARK 105 garantiza una alta productividad en las operaciones de corte más complicadas sin ningún compromiso: los cortes son siempre precisos y garantizan los mejores resultados de corte en todas las aplicaciones. Una alta calidad de corte a alta velocidad mediante la antorcha tecnológica SK125 HPC "High-Performance-Cutting", que otorga un haz de corte potente y concentrado. Las funciones "Smart Start Transfer" y "Smart End Cutting" permiten que ambas fases de corte, inicial y final, se realicen de forma óptima.

- ✓ Antorcha SK105 con tecnología de corte HPC (de alto rendimiento) y cable coaxial
- ✓ Potente, compacto y ligero, sólo pesa 24kg
- ✓ Más productivo gracias a la alta calidad y velocidad de corte
- ✓ Coste de producción reducido garantizado por la larga vida útil de las partes consumibles



- ▶ Control electrónico para una excelente calidad de corte
- ▶ Alto caudal de circulación de aire profesional
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Capacidad para operaciones de ranurado
- ▶ Función de ahorro de energía (Energy Saving) para activar el ventilador de refrigeración del generador sólo cuando sea necesario
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 20\%$
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE



SK125



SKM125



Posibilidad de corte automático CNC del generador SHARK 105-M et SHARK 125-M cuando está equipado con la antorcha automática SKM125.



234926



418508



343957



410684



427529



427530



DATOS TÉCNICOS

		SHARK 105
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	400-3ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max	kVA	15
Fusible retardado (I eff)	A	16
Factor de potencia / cos φ		0,90 / 0,99
Grado de eficiencia	%	85
Rango de corriente	A	20 ÷ 100
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A 70
	60%	A 90
	x%	A 100 (40%)
Potencia Motogenerator para max. capacidad	kVA	30
Capacidad de corte	Recomendada	mm 30
	Máxima	mm 35
	Ruptura	mm 40
	Perforación	mm 20
Suministro de gas		Aire / N ₂
Presión de gas	bar	5,0 - 6,0
Caudal de gas	l/min	280 ÷ 330
Grado de protección	IP	23 S
Dimensiones	mm	390x185x595
Peso	Kg	24

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

CÓDIGO	CORTE MANUAL
004430	SHARK 105 400V-3 Ph. con antorcha SK125 - 6 m , 10mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343963)
004434	SHARK 105 400V-3 Ph. con antorcha SK 125 - 12 m , 10mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343963)
ANTORCHA DE PLASMA	
022028	Antorcha manual SK125 6 m 125 A
022035	Antorcha manual SK125 12m 125 A
343957	Basic Kit Box herramientas para SK125 (pág.27)
343963	Kit de inicio de consumibles para SK125 1 Electrodo, 2 buzas 105 A, 1 escudo dst. 100-125 A
ACCESORIOS	
418487	Compás para antorcha SK125
410684	Guía soporte de antorcha con ruedas
418508	Kit de herramientas de biselado: carro guía y accesorio de círculo para corte recto y biselado
234926	Carro de transporte CTP 10
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro Paquete de 4 piezas
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO
004431	SHARK 105-M 400V-3 Ph. con antorcha SKM125 6 m - 10mm ² / cable de masa 4m
004432	SHARK 105-M 400V-3 Ph. con antorcha SKM125 12 m - 10mm ² / cable de masa 4m
ANTORCHAS DE PLASMA	
022074	Antorcha automática SKM125 6 m - 125 A con cremallera
022081	Antorcha automática SKM125 12 m - 125 A con cremallera

Otros voltajes disponibles bajo solicitud



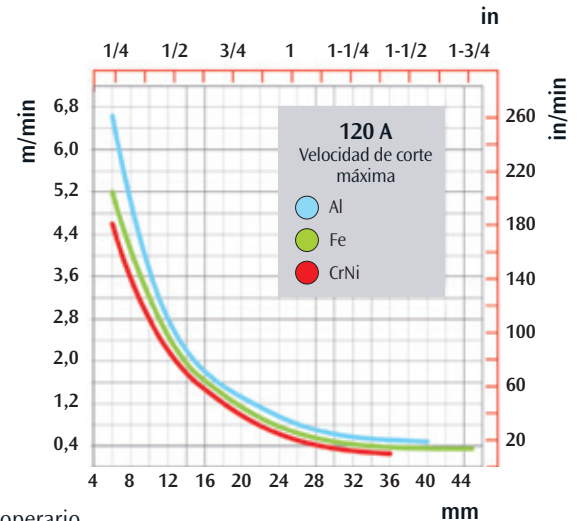
Potente, robusto y compacto, el SHARK 105 garantiza una alta productividad en las operaciones de corte más complicadas sin ningún compromiso: los cortes son siempre precisos y garantizan los mejores resultados de corte en todas las aplicaciones. Una alta calidad de corte a alta velocidad mediante la antorcha tecnológica SK125 HPC “High-Performance-Cutting”, que otorga un haz de corte potente y concentrado. Las funciones “Smart Start Transfer” y “Smart End Cutting” permiten que ambas fases de corte, inicial y final, se realicen de forma óptima.

- ✓ Antorcha SK125 con tecnología de corte HPC (de alto rendimiento) y cable coaxial
- ✓ Pantalla digital para el control digital de todos los parámetros
- ✓ Alta capacidad de corte: 120A @ 60%
- ✓ Más productivo gracias a la alta calidad y velocidad de corte



- ▶ Coste de operación reducido garantizado por la larga vida útil de las partes consumibles
- ▶ Control electrónico para una excelente calidad de corte
- ▶ Alto caudal de circulación de aire profesional
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Capacidad para operaciones de ranurado
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 20\%$.
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE



SK125



SKM125



Posibilidad de corte automático CNC del generador SHARK 105-M et SHARK 125-M cuando está equipado con la antorcha automática SKM125.



234927



418508



343957



410684



427529



427530



418487

DATOS TÉCNICOS

			SHARK 125
Tensión de entrada 50/60 Hz		V	400-3ph
Potencia de entrada @ I ₂ Max		kVA	21
Fusible retardado (I eff)		A	30
Factor de potencia / cos φ			0,89 / 0,99
Grado de eficiencia		%	86
Rango de corriente		A	25 ÷ 120
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	x%	A	-
Potencia Motogenerator para max. capacidad		kVA	40
Capacidad de corte	Recomendada	mm	40
	Máxima	mm	45
	Ruptura	mm	50
	Perforación	mm	25
Suministro de gas			Aire / N ₂
Presión de gas		bar	5,0 - 6,0
Caudal de gas		l/min	280 ÷ 330
Grado de protección		IP	23 S
Dimensiones		mm	515x290x730
Peso		Kg	48

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

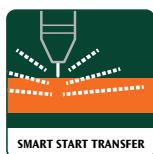
CÓDIGO	CORTE MANUAL
004462	SHARK 125 400V-3 Ph. con antorcha SK125 - 6 m , 25 mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343955)
004467	SHARK 125 400V-3 Ph. con antorcha SK 125 - 12 m , 25 mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343955)
ANTORCHA DE PLASMA	
022028	Antorcha manual SK125 6 m 125 A
022035	Antorcha manual SK125 12m 125 A
343957	Basic Kit Box herramientas para SK125 (pág.27)
343955	Kit de inicio de consumibles para SK125 -125 A: 1 Electrodo, 2 buzas 125 A, 1 escudo dst. 100-125 A
ACCESORIOS	
418487	Compás para antorcha SK125
410684	Guía soporte de antorcha con ruedas
418508	Kit de herramientas de biselado: carro guía y accesorio de círculo para corte recto y biselado
234927	Carro de transporte CTP 15
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro. Paquete de 4 piezas
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO
004463	SHARK 125-M 400V-3 Ph. con antorcha SKM125 6 m - 25 mm ² / cable de masa 4m
004464	SHARK 125-M 400V-3 Ph. con antorcha SKM125 12 m - 25 mm ² / cable de masa 4m
ANTORCHAS DE PLASMA	
022074	Antorcha automática SKM125 6 m - 125 A
022081	Antorcha automática SKM125 12 m - 125 A
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO CON ROBOT / PLC
004465	SHARK 125-MR 400V-3 Ph. - con antorcha SKM125 - 6 m , 25 mm ² / 4 m cable de masa complo con interfaz ROBOMAT 1 y cable de interconexión de 5 m con sistema automático
004466	SHARK 125-MR 400V-3 Ph. - con antorcha SKM125 - 12 m , 25 mm ² / 4 m cable de masa complo con interfaz ROBOMAT 1 y cable de interconexión de 5 m con sistema automático

Otros voltajes disponibles bajo solicitud



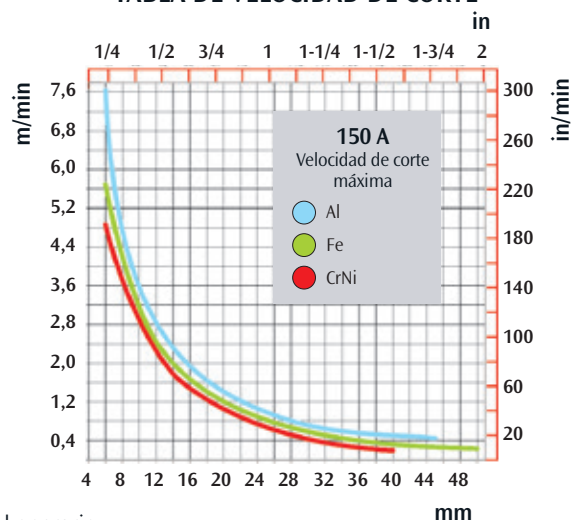
Con su impresionante fuerza de corte, el SHARK 155 es la máquina más potente de la gama. Robusto y preciso, garantiza resultados de corte de altísima calidad también en espesores muy grandes. Equipada con una pantalla para el control digital de todos los parámetros, otorga la máxima calidad de corte a alta velocidad mediante la antorcha tecnológica SK165 HPC High-Performance-Cutting, que combina su haz de corte concentrado con su alta potencia. Las funciones “Smart Start Transfer” y “Smart End Cutting” permiten que ambas fases de corte, inicial y final, se realicen de forma óptima.

- ✓ **Antorcha SK165 con tecnología de corte HPC (de alto rendimiento) y cable coaxial**
- ✓ **Pantalla digital para el control digital de todos los parámetros**
- ✓ **Muy alta potencia de corte**
- ✓ **Más productivo gracias a la alta calidad y velocidad de corte**



- ▶ Coste de operación reducido garantizado por la larga vida útil de las partes consumibles
- ▶ Control electrónico para una excelente calidad de corte
- ▶ Alto caudal de circulación de aire profesional
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Capacidad para operaciones de ranurado
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de $\pm 20\%$.
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE



SK165



SKM165



Posibilidad de corte automático CNC del generador SHARK 155-M cuando está equipado con la antorcha automática SKM165



234927



418507



343958



410686



427529



427530



418488

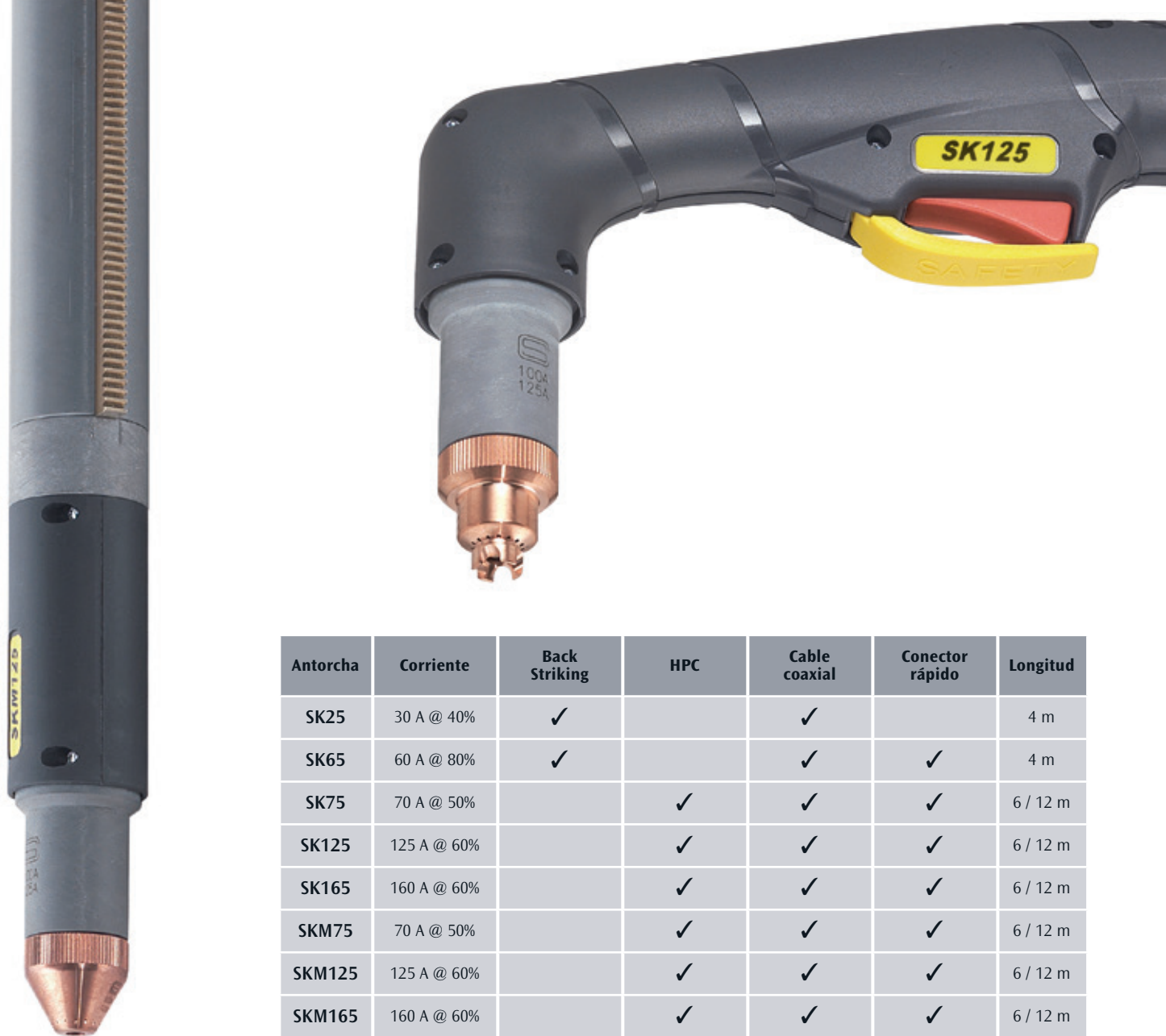
DATOS TÉCNICOS

		SHARK 155	
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	400-3ph	
Potencia de entrada @ I ₂ Max	kVA	27,5	
Fusible retardado (I eff)	A	30	
Factor de potencia / cos φ		0,89 / 0,99	
Grado de eficiencia	%	86	
Rango de corriente	A	25 ÷ 150	
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	x%	A	150 (30%)
Potencia Motogenerator para max. capacidad	kVA	50	
Capacidad de corte	Recomendada	mm	45
	Máxima	mm	50
	Ruptura	mm	60
	Perforación	mm	25
Suministro de gas		Aire / N ₂	
Presión de gas	bar	5,0 - 6,0	
Caudal de gas	l/min	360 ÷ 410	
Grado de protección	IP	23 S	
Dimensiones	mm	515x290x730	
Peso	Kg	48	

INFORMACIÓN DE PEDIDOS

CÓDIGO	CORTE MANUAL
004435	SHARK 155 400V-3 Ph. con antorcha SK125 torch - 6 m , 35mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343059)
004442	SHARK 155 400V-3 Ph. con antorcha SK125 torch - 12 m , 35mm ² / 4m cable de masa & Kit de repuestos (343059)
ANTORCHAS DE PLASMA	
022032	Antorcha SK165 6 m 160 A
022034	Antorcha SK165 12 m 160 A
022083	Antorcha SK165xl 130 cm, cable 7,5 m
343958	Basic Kit Box herramientas para SK165 (pág.27)
343059	Kit de inicio de consumibles para SK165 : 1 Electrodo, 1 Buza 105A, 1 Buza 125 A, 1 Buza 160 A, 1 Escudo protector 105-160 A
ACCESORIOS	
418488	Compás para antorcha SK165
410686	Guía soporte de antorcha con ruedas
418507	Kit de herramientas de biselado: carro guía y accesorio de círculo para corte recto y biselado
234927	Carro de transporte CTP 15
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro. Paquete de 4 piezas
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO
004436	SHARK 155-M 400V-3 Ph. con antorcha SKM165 6 m - 35 mm ² / cable de masa de 4m
004437	SHARK 155-M 400V-3 Ph. con antorcha SKM165 12 m - 35 mm ² / cable de masa de 4m
ANTORCHAS DE PLASMA	
022076	Antorcha automática SKM165 6 m - 160 A
022082	Antorcha automática SKM165 12 m - 160 A
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO CON ROBOT / PLC
004439	SHARK 155-MR 400V-3 Ph. - con antorcha SKM165 - 6 m , 35 mm ² / 4 m cable de masa complo con interfaz ROBOMAT 1 y cable de interconexión de 5 m con sistema automático
004440	SHARK 155-MR 400V-3 Ph. - con antorcha SKM165 - 12 m , 35 mm ² / 4 m cable de masa complo con interfaz ROBOMAT 1 y cable de interconexión de 5 m con sistema automático

Otros voltajes disponibles bajo solicitud



Antorcha	Corriente	Back Striking	HPC	Cable coaxial	Conector rápido	Longitud
SK25	30 A @ 40%	✓		✓		4 m
SK65	60 A @ 80%	✓		✓	✓	4 m
SK75	70 A @ 50%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK125	125 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK165	160 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SKM75	70 A @ 50%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SKM125	125 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SKM165	160 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m

ANTORCHAS SK Y SKM

Las antorchas SK y SKM utilizadas en los equipos SHARK son el resultado de las investigaciones realizadas en la última década, con el fin de mejorar el rendimiento del haz del corte por plasma, aumentando así su control y su energía térmica.

Las antorchas **SK25 - SK65**, usadas en equipos monofásicos, se basan en la tecnología “back striking”, que produce de manera constante cebados de arco precisos con una prolongada vida útil de los consumibles.

Las antorchas **SK75 - SK125 - SK165** para el corte manual y las antorchas **SKM75 - SKM125 - SKM165** para el corte automático se caracterizan por la tecnología **HPC “High Performance Cutting”**, que permite aumentar la velocidad y la cantidad de aire, concentrar mejor el haz de corte por plasma y estabilizar el corte del arco, consiguiendo así:

- alta velocidad de corte
- calidad óptima y limpieza de las superficies cortadas
- alta concentración del haz de corte por plasma
- ausencia de escoria
- reducción de la zona afectada por el calor
- mayor duración de los consumibles
- perforación en la laminación lograda en tiempos más cortos

Todas las antorchas SK y SKM están equipadas con un **cable coaxial** que combina gran flexibilidad, robustez y resistencia a la rotura.

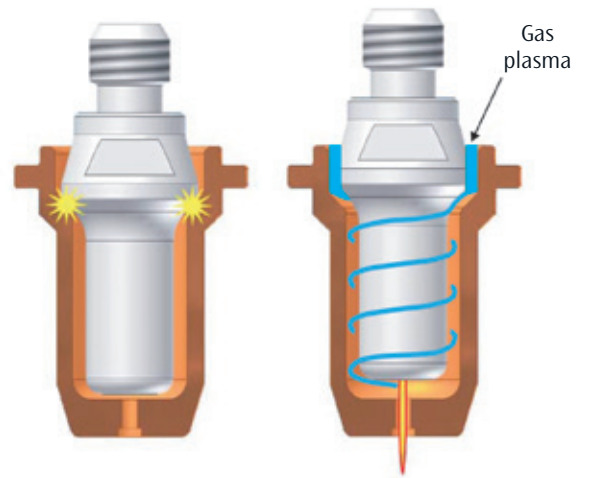
TECNOLOGÍA DE LA ANTORCHA

BACK STRIKING

Representa la mejor solución para las antorchas de plasma de hasta 60 A. En las antorchas convencionales sin alta frecuencia, el cebado de arco se obtiene por medio de aire comprimido que aleja la cabeza del electrodo de la parte interior de la boquilla. Este sistema provoca, en el área de salida del caudal de plasma, tanto el deterioro del electrodo como el deterioro del material de la boquilla debido a quemaduras y deformaciones subsiguientes al inicio de arco piloto entre ellos. Por el contrario, el sistema de “back striking” tiene lugar en la parte trasera del electrodo y la boquilla, dejando así limpio y sin alterar el área de salida del caudal.

Las principales ventajas son:

- Mayor duración de los consumibles
- Cebado siempre preciso y seguro
- Mejor calidad de corte

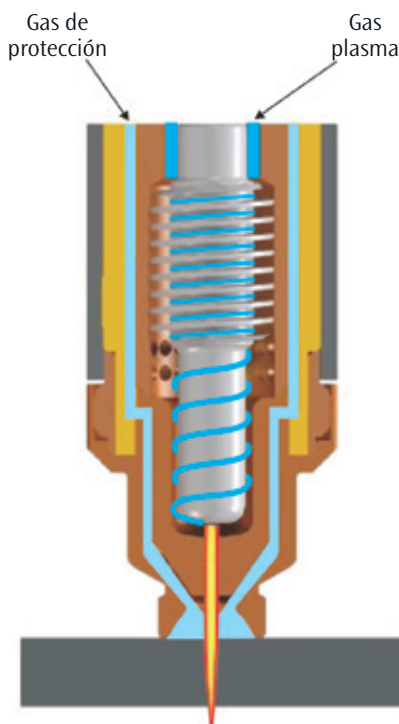


HIGH PERFORMANCE CUTTING - HPC (Corte de alto rendimiento)

HPC –High Performance Cutting – la tecnología de corte de alto rendimiento permite la generación de un caudal de gas radial y arremolinado al eje del arco de corte, creando así un chorro de plasma a una temperatura muy alta que funde y vaporiza la superficie a cortar de una manera más eficiente.

Esta tecnología también evita el fenómeno del doble arco - formación de dos arcos en serie entre el cátodo y la superficie de la pieza de trabajo, la principal causa de daños en la boquilla y de la inestabilidad del arco - garantizando la más alta calidad y el mejor rendimiento del corte junto con una mayor duración de los consumibles

La **HPC**, tecnología de corte de alto rendimiento, es la mejor opción para antorchas de plasma con corrientes nominales de corte superiores a 60 A.



Las nuevas antorchas **High Performance Cutting SK** aumentan la densidad del haz de corte por plasma y reducen la anchura de la zona de corte del arco, produciendo un corte más estrecho y menos inclinado. Esto se logra fácilmente mediante la eliminación de material fundido con la consiguiente mejora de la calidad de corte, mostrando cortes impecables, sin escoria, mínima zona afectada por el calor y bordes suficientemente perfilados.

Las principales ventajas son:

- Una mejor calidad de corte
- Altas velocidades de corte
- Cortes estrechos
- Mayor vida útil de los consumibles

Caudal de gas arremolinado y alineación del haz



CS - RECAMBIOS ORIGINALES

CS es nuestro sello de garantía de los consumibles CEAPLASMATECH. Todos los consumibles originales pertenecientes a las antorchas SK y SKM de los equipos SHARK, están marcados con el logo CS para evidenciar el origen. La marca CS, presente en todos los consumibles, es la garantía de que todas las prestaciones declaradas se pueden lograr.

El estudio de la forma geométrica de los componentes de la antorcha, la calidad de los materiales empleados, la precisión en el mecanizado y acoplamiento - son resultados de años de experiencia - forman la base del desarrollo de las antorchas SK y SKM y de su uso con nuestros generadores de corte.

El uso de consumibles originales con marcado CS está estrictamente recomendado.

La razón de esto es que el uso de piezas no originales, además de afectar al rendimiento óptimo del equipo, tenderá a generar un sobrecalentamiento y cambios en las tensiones eléctricas con el consiguiente riesgo de:

- Sobrecalentamiento y daños en la antorcha
- Bajo rendimiento y daños del generador
- Empeoramiento de la calidad del corte
- La seguridad de los equipos queda comprometida

Teniendo en cuenta lo anterior, el uso de componentes no originales sin marcado CS anulará toda garantía y CEA PLASMATECH ya no podrá ser considerada responsable de cualquier accidente o lesión consecuentes que puedan ocurrir.



BASIC CONSUMABLE KIT BOX

Los kits de consumibles BASIC CONSUMABLE KIT BOX son las mejores soluciones para tener una variedad práctica y completa de consumibles para les antorchas: SK75; SK125; SK165. Según nuestra experiencia, hemos incluido en este kit una amplia gama de consumibles, como boquillas estándar, boquillas externas, electrodos, pantalla, difusor, junta tórica y lubricante de silicona para juntas tóricas. Estamos seguros de que este kit será muy útil para cualquiera que quiera quedarse sin el consumible adecuado.

Kit Box para **SK75**

CÓDIGO **343956**



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER
1	433605	O-ring	2
2	425022	Electrodo	20
3	482134	Difusor de aire	1
4	408609	Buza 50 A	5
5	408610	Buza 70 A	15
6	486049	Boquilla externa	1
7	487630	Escudo distanciador (corte manual)	2
8	425059	Electrodo largo	3
9	408623	Buza larga 50 A	1
10	408624	Buza larga 70 A	2
11	424490	Escudo distanciador largo (corte manual)	1
12	---	Silicona lubricante para O-Ring	1

Kit Box para **SK125**

CÓDIGO **343957**



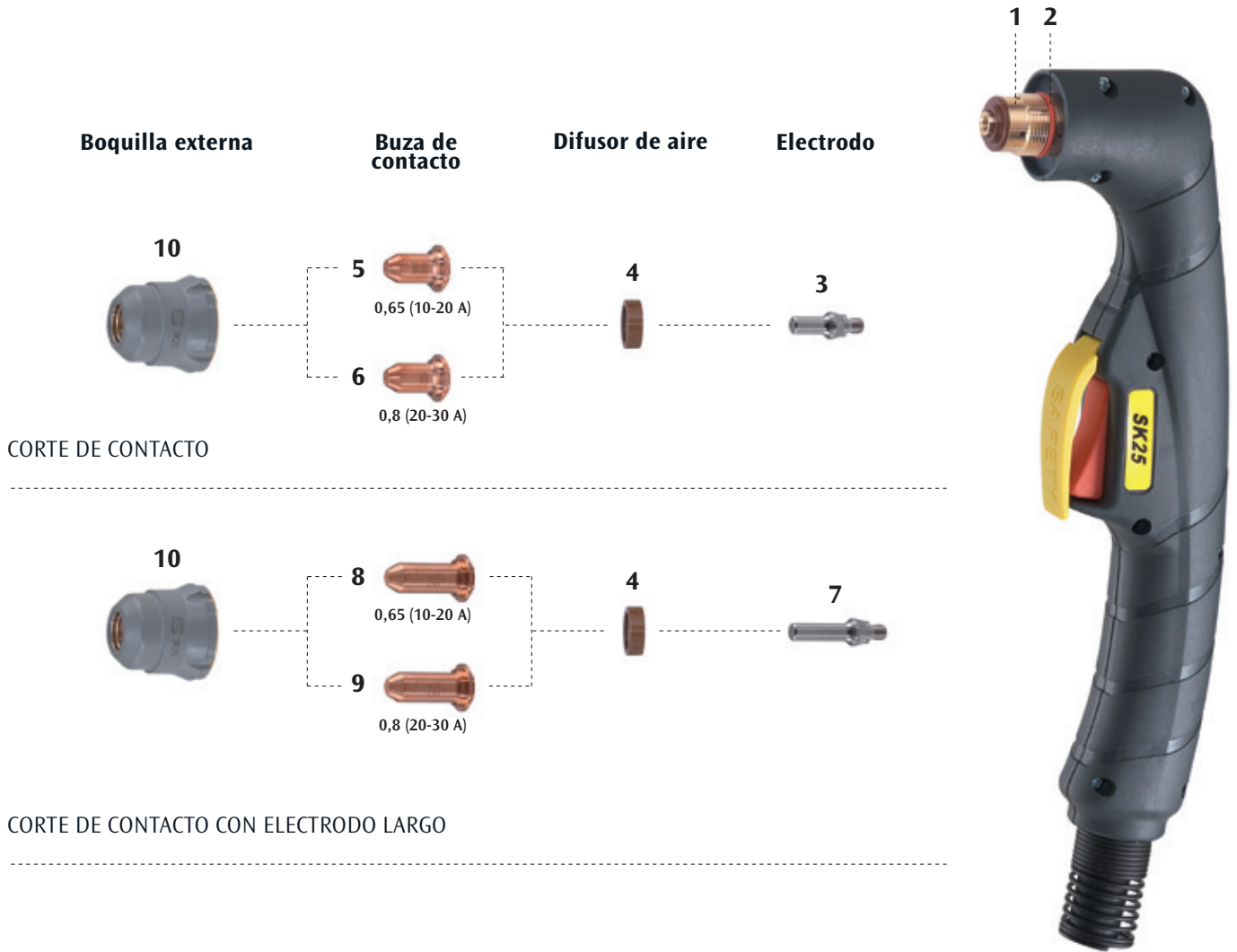
POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER
1	433608	O-ring	2
2	482135	Difusor de aire 45-85 A	1
3	482136	Difusor de aire 100-125 A	1
4	425023	Electrodo	10
5	408616	Buza 85 A	5
6	408612	Buza 105 A	5
7	408617	Buza 125 A	5
8	486028	Boquilla externa 45-85 A	1
9	486029	Boquilla externa 100-125 A	1
10	487632	Escudo distanciador 45-85 A (corte manual)	1
11	487631	Escudo distanciador 100-125 A (corte manual)	1
12	---	Silicona lubricante para O-Ring	1

Kit Box para **SK165**

CÓDIGO **343958**



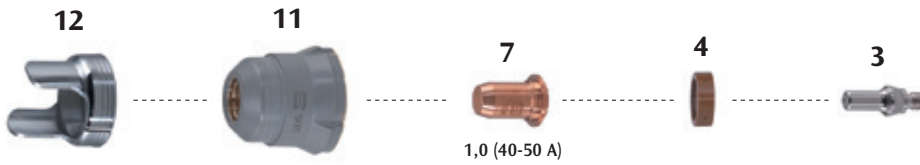
POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER
1	433609	O-ring	2
2	425024	Electrodo	10
3	482137	Difusor de aire	1
4	408642	Buza 85 A	5
5	408645	Buza 160 A	5
6	486021	Boquilla externa 45-85 A	1
7	486022	Boquilla externa 105-160 A	1
8	487633	Escudo distanciador 45-85 A (corte manual)	1
9	487634	Escudo distanciador 105-160 A (corte manual)	1
10	---	Silicona lubricante para O-Ring	1



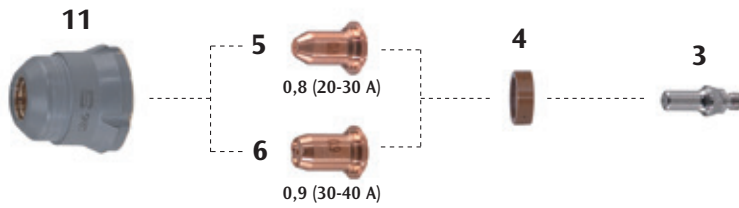
POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER		
1	422665	Cabezal plasma	1		
2	433607	O-ring	10		
3	425021	Electrodo	10	•	
4	482126	Difusor de aire	5	•	
5	408600	Buza de contacto \varnothing 0,65 (10-20 A)	10		
6	408601	Buza de contacto \varnothing 0,8 (20-30 A)	10	•	
7	425058	Electrodo largo	5		
8	408620	Buza de contacto larga \varnothing 0,65 (10-20 A)	5		
9	408621	Buza de contacto larga \varnothing 0,8 (20-30 A)	5		
10	486076	Boquilla externa	1	•	

- Montado en la antorcha SK25 cuando se suministra con el equipo

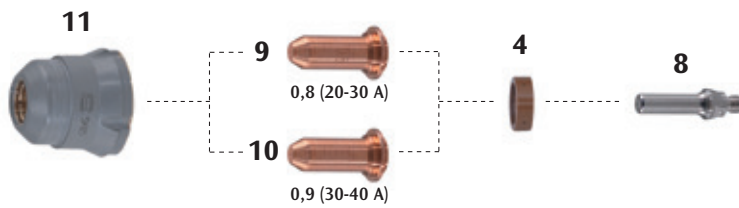
Distanciador Boquilla externa Buza de contacto Difusor de aire Electrodo



CORTE CON DISTANCIADOR



CORTE DE CONTACTO

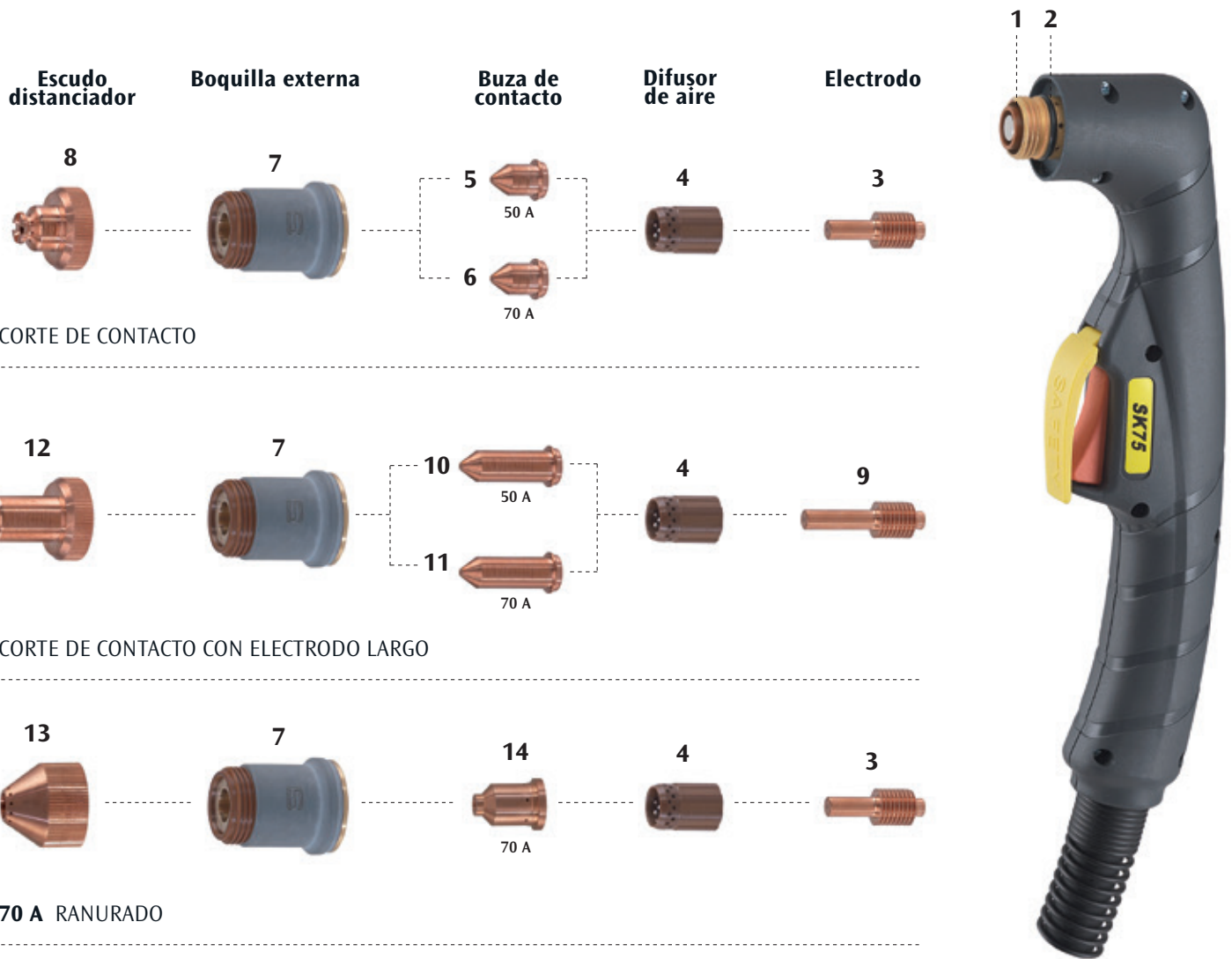


CORTE DE CONTACTO CON ELECTRODO LARGO



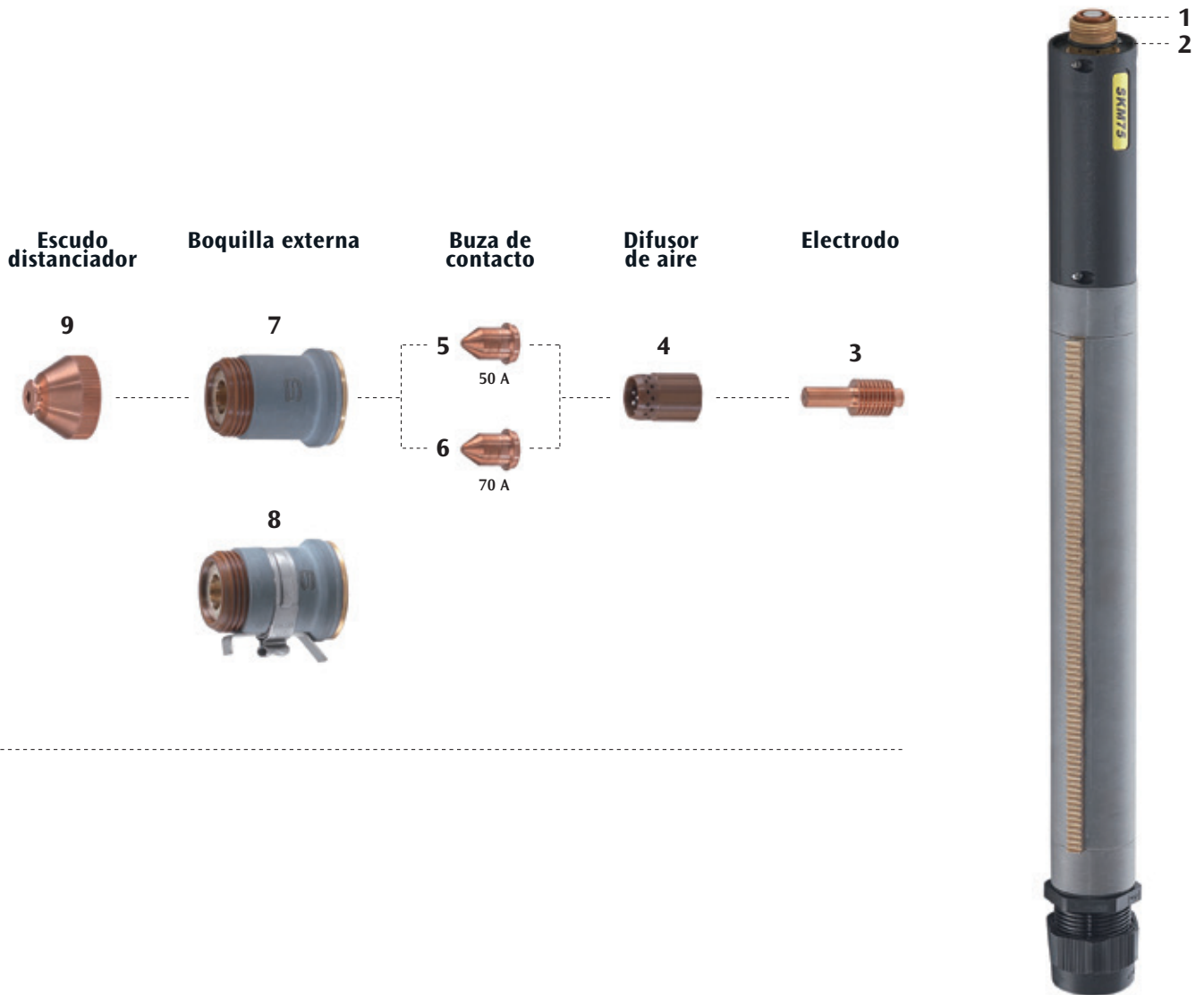
POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER		
1	422664	Cabezal plasma	1		
2	433607	O-ring	10		
3	425021	Electrodo	10	•	
4	482126	Difusor de aire	5	•	
5	408601	Buza de contacto \varnothing 0,8 (20-30 A)	10		
6	408602	Buza de contacto de 4 patas \varnothing 0,9 (30-40 A)	10		
7	408603	Buza plana \varnothing 1,0 (40-50 A)	10	•	
8	425058	Electrodo largo	5		
9	408621	Buza de contacto larga \varnothing 0,8 (20-30 A)	5		
10	408622	Buza de contacto larga \varnothing 0,9 (30-40 A)	5		
11	486078	Boquilla externa	1	•	
12	424480	Distanciador de dos patas	2	•	

• Montado en la antorcha SK65 cuando se suministra con el equipo



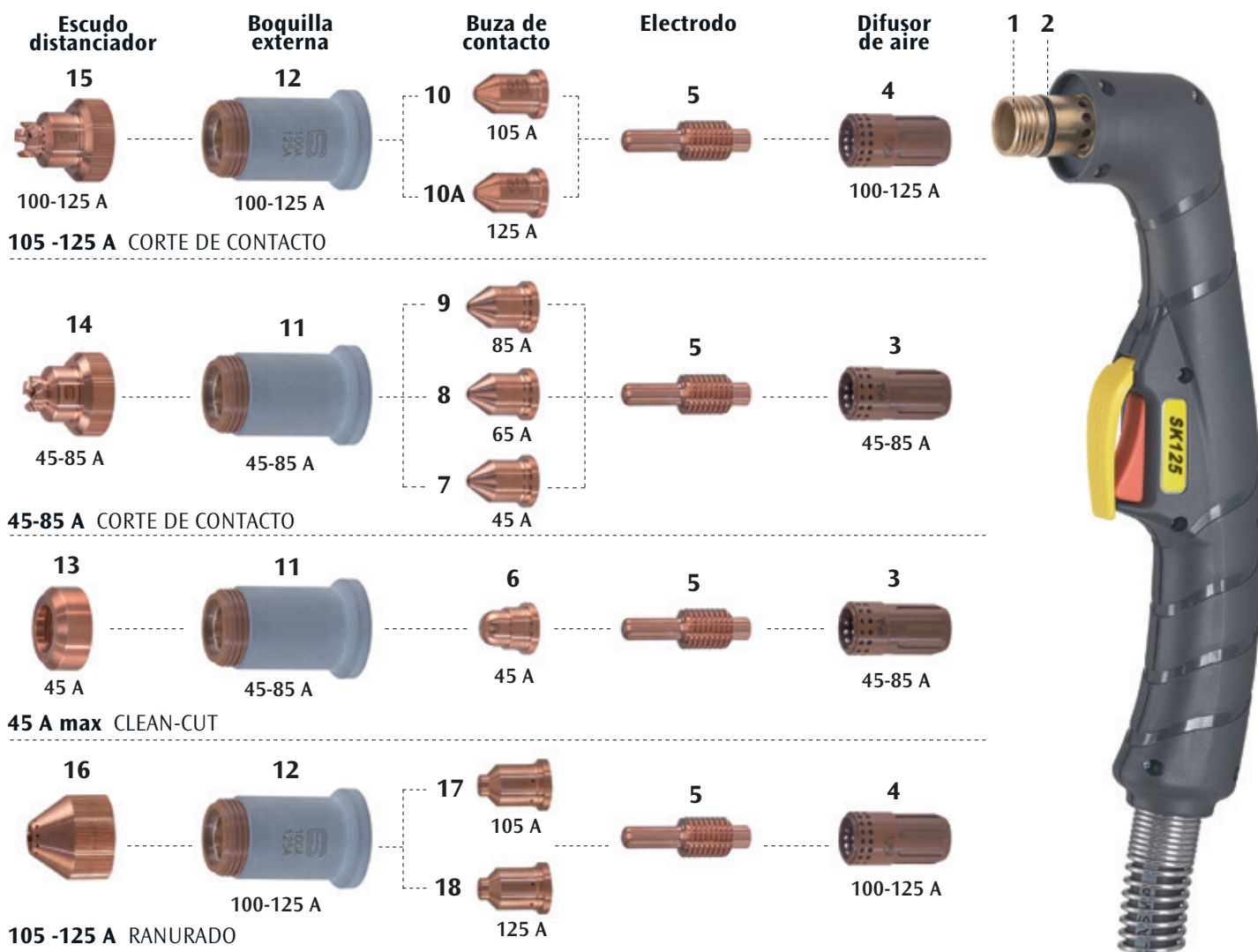
POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER		
1	422674	Cabezal plasma	1		
2	433605	O-ring	20		
3	425022	Electrodo	5	•	
4	482134	Difusor de aire	2	•	
5	408609	Buza 50 A	10		
6	408610	Buza 70 A	10	•	
7	486049	Boquilla externa	1	•	
8	487630	Escudo distanciador (corte manual)	2	•	
9	425059	Electrodo largo	5		
10	408623	Buza larga 50 A	5		
11	408624	Buza larga 70 A	5		
12	424490	Escudo distanciador largo (corte manual)	2		
13	487642	Escudo distanciador (ranurado)	2		
14	408635	Buza para ranurado 70 A	10		

• Montado en la antorcha SK75 cuando se suministra con el equipo



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER		
1	422676	Cabezal plasma	1		
2	433605	O-ring	20		
3	425022	Electrodo	5	•	
4	482134	Difusor de aire	2	•	
5	408609	Buza 50 A	10		
6	408610	Buza 70 A	10	•	
7	486049	Boquilla externa	1	•	
8	486027	Boquilla externa con sensor óhmico	1		
9	487629	Escudo distanciador (corte automático)	2	•	

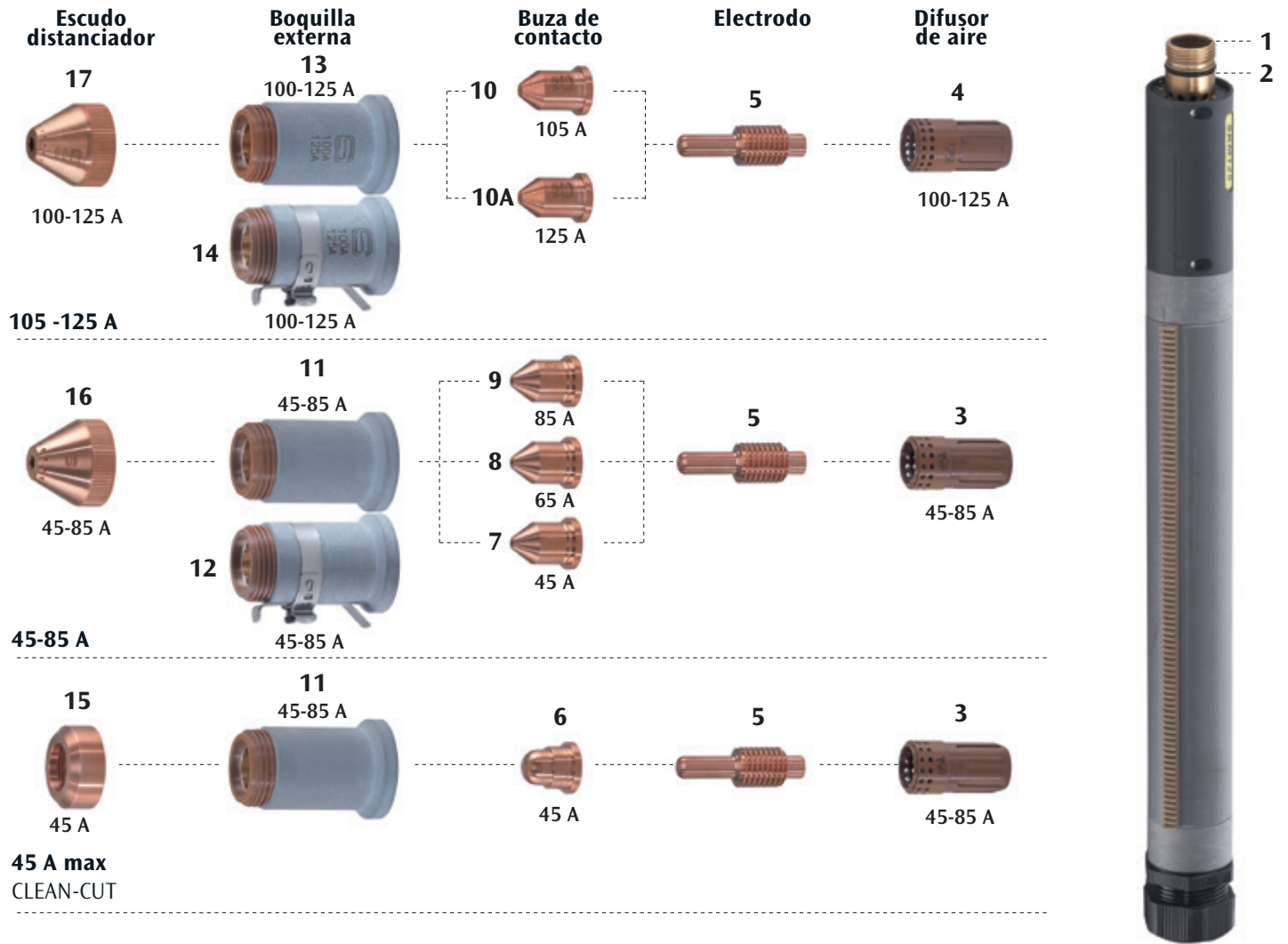
- Montado en la antorcha SKM75 cuando se suministra con el equipo



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER		
1	422675	Cabezal plasma	1		
2	433608	O-ring	20		
3	482135	Difusor de aire 45-85 A	2		
4	482136	Difusor de aire 100-125 A	2	● ▲	
5	425023	Electrodo	5	● ▲	
6	408613	Buza 45 A, Clean-Cut	10		
7	408614	Buza 45 A	10		
8	408615	Buza 65 A	10		
9	408616	Buza 85 A	10		
10	408612	Buza 105 A	10	●	
10A	408617	Buza 125 A	10	▲	
11	486028	Boquilla externa, 45-85 A	1		
12	486029	Boquilla externa, 100-125 A	1	● ▲	
13	482030	Escudo distanciador 45 A - Clean-Cut	3		
14	487632	Escudo distanciador 45-85 A (corte manual)	2		
15	487631	Escudo distanciador 100-125 A (corte manual)	2	● ▲	
16	487640	Escudo distanciador (ranurado)	3		
17	408631	Buza 105 A (ranurado)	5		
18	408634	Buza 105 A (ranurado)	5		

● Montado en la antorcha SK125 cuando se suministra con el equipo SHARK 105-M/MR

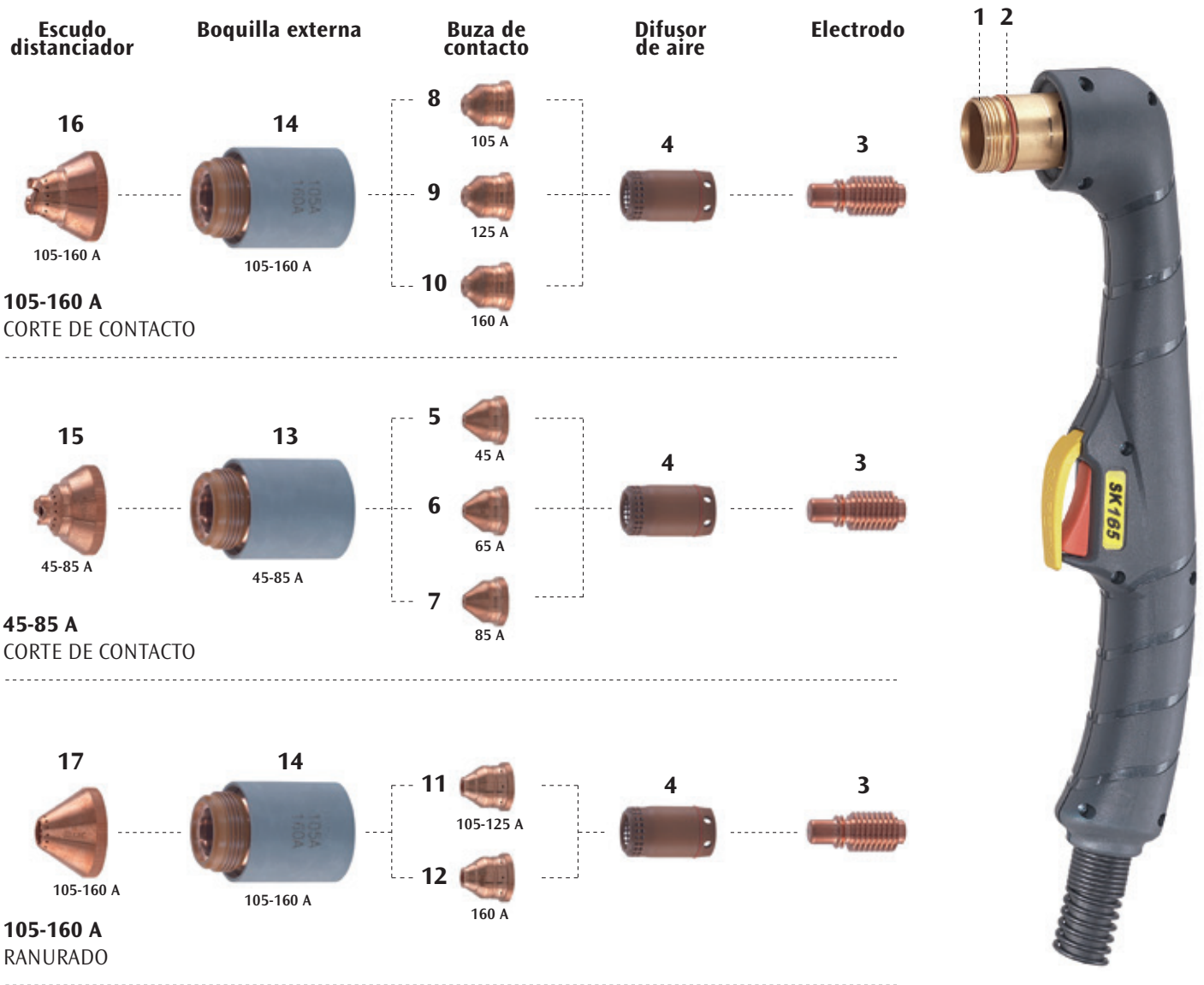
▲ Montado en la antorcha SK125 cuando se suministra con el equipo SHARK 125-M/MR



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER		
1	422677	Cabezal plasma	1		
2	433608	O-ring	20		
3	482135	Difusor de aire 45-85 A	2		
4	482136	Difusor ariá 100-125 A	2	● ▲	
5	425023	Electrodo	5	● ▲	
6	408613	Buza 45 A, Clean-Cut	10		
7	408614	Buza 45 A	10		
8	408615	Buza 65 A	10		
9	408616	Buza 85 A	10		
10	408612	Buza 105 A	10	●	
10A	408617	Buza 125 A	10	▲	
11	486028	Boquilla externa 45-85 A	1		
12	486025	Boquilla externa 45-85 A con sensor óhmico	1		
13	486029	Boquilla externa 100-125 A	1	● ▲	
14	486026	Boquilla externa 100-125 A con sensor óhmico	1		
15	482030	Escudo distanciador 45 A - Clean-Cut	3		
16	487635	Escudo distanciador 45-85 A (corte automático)	2	● ▲	
17	487636	Escudo distanciador 100-125 A (corte automático)	2		

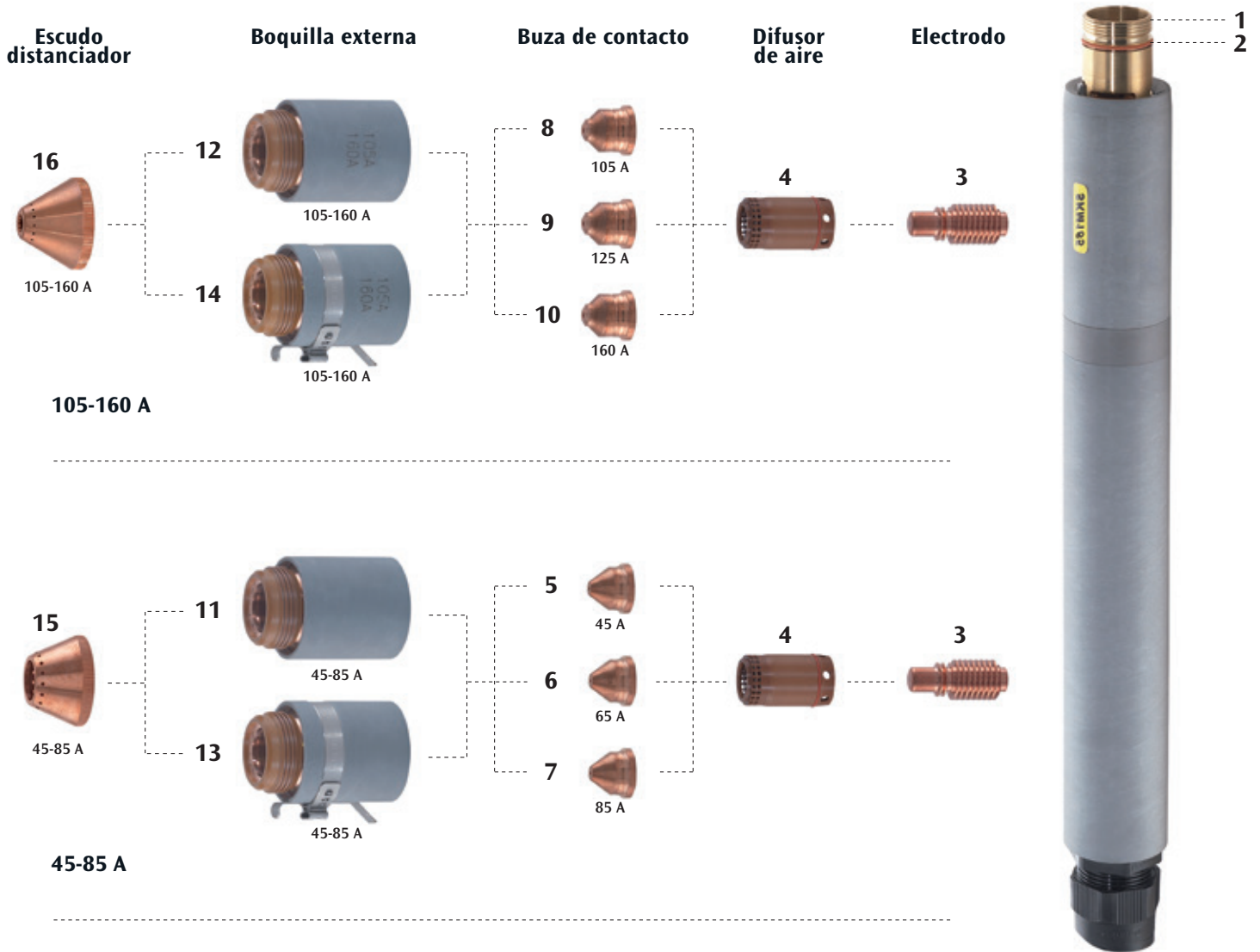
● Montado en la antorcha SKM125 cuando se suministra con el equipo SHARK 105-M/MR

▲ Montado en la antorcha SKM125 cuando se suministra con el equipo SHARK 125-M/MR



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER		EURO
1	422678	Cabezal plasma	1		
2	433609	O-ring	20		
3	425024	Electrodo	5	•	
4	482137	Difusor de aire	2	•	
5	408640	Buza 45 A	10		
6	408641	Buza 65 A	10		
7	408642	Buza 85 A	10		
8	408643	Buza 105 A	10		
9	408644	Buza 125 A	10		
10	408645	Buza 160 A	10	•	
11	408632	Buza para ranurado 105-125 A	10		
12	408633	Buza para ranurado 160 A	10		
13	486021	Boquilla externa 45-85 A	1		
14	486022	Boquilla externa 105-160 A	1	•	
15	487633	Escudo distanciador 45-85 A (corte manual)	2		
16	487634	Escudo distanciador 105-160 A (corte manual)	2	•	
17	487641	Escudo distanciador (ranurado)	2		

• Montado en la antorcha SK165 cuando se suministra con el equipo



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD BLISTER		
1	422679	Cabezal plasma	1		
2	433609	O-ring	20		
3	425024	Electrodo	5	•	
4	482137	Difusor	2	•	
5	408640	Buza 45A	10		
6	408641	Buza 65A	10		
7	408642	Buza 85A	10		
8	408643	Buza 105A	10		
9	408644	Buza 125A	10		
10	408645	Buza 160A	10	•	
11	486021	Boquilla externa 45-85 A	1		
12	486022	Boquilla externa 105-160 A	1	•	
13	486023	Boquilla externa 45-85 A con sensor óhmico	1		
14	486024	Boquilla externa 105-160 A con sensor óhmico	1		
15	487637	Escudo distanciador 45-85 A (corte automático)	2		
16	487638	Escudo distanciador 105-160 A (corte automático)	2	•	

• Montado en la antorcha SKM165 cuando se suministra con el equipo

KIT HERRAMIENTAS DE BISELADO

Necesario para biselar los bordes de una manera precisa, este accesorio se compone de:

- Compás tanto para el corte recto como para el inclinado
- Soporte del eje ajustable tanto para el corte recto como para el inclinado
- Soporte de antorcha con ruedas



COMPÁS

Para realizar cortes circulares en todos los metales. El compás viene equipado de serie con el **soporte de antorcha con ruedas**, ideal para trabajos de corte manual.



FILTRO DE AIRE COMPRIMIDO

Al reducir la humedad del aire comprimido, se permite suministrar aire filtrado seco, lo que asegura un mejor rendimiento durante las operaciones de corte.



ULTRALUX MASCARA Y GAFAS



CÓDIGO 439232

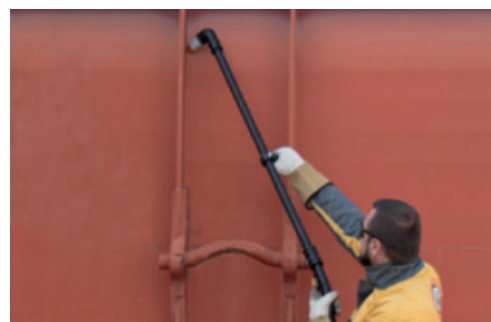
Protección segura durante el proceso de corte contra los rayos UV e IR, calor y chispas. Nivel de oscurecimiento totalmente ajustable DIN 9 - 13. En cumplimiento de la norma EN 175.



CÓDIGO 439255

Gafas de protección UV / IR 5.0 recomendadas para el corte hasta 50A. En cumplimiento de la norma EN 166.

LARGA ANTORCHA SK 165XL



CÓDIGO 022083

LARGA ANTORCHA SK 165 XL – 130 cm / 45° - cable 7,5 m





CEA COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE ANNETTONI S.p.A.
C.so E. Filiberto, 27 - 23900 LECCO - ITALY
Cas. Post. (P.O. BOX) 205
Tel. +39 0341 22322 - Fax +39 0341 422646
export@ceaweld.com
www.ceaweld.com



www.bridge4companies.com



ISO 9001: 2008

PLASMATECH.CAT.22.03.ESP