

Avesta RedOne™ Pickling Spray 240

Seguridad mejorada para el decapado

Avesta Red One™ Pickling Spray 240

- Restaura la superficie acero inoxidable deteriorado durante las operaciones de fabricación tales como la soldadura, el conformado, el corte y el granallado. Elimina los óxidos, la zona de pérdida de Cromo y otros defectos que pueden causar corrosión localizada.
- Mejora los resultados del decapado, ofreciendo una superficie más brillante y con menos decoración que los productos típicos.
- Por su mayor fuerza, los consumos son menores, gracias también a su color rojo visible y su mayor consistencia, fluidez y adhesión que permiten una mejor cobertura de la zona a decapar.
- Ofrece unos tiempos decapado más flexibles. Se puede aplicar toda la noche, no se seca y disminuye el riesgo de sobredecapado.

Spray para decapado con baja emisión de gases

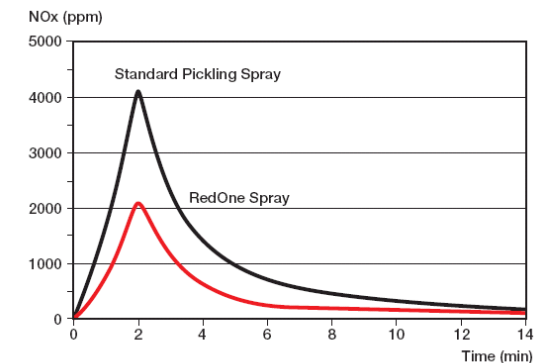
Muchos de los procesos de decapado del inoxidable se caracterizan por la emisión de peligrosos gases nitrosos. La unión Europea ha establecido la directiva BAT, Best Available Techniques, con el objetivo de reducir o eliminar las emisiones e impactos medioambientales.

Para cumplir esta directiva, Avesta Finishing Chemicals, ha desarrollado unos sprays de decapado únicos, que mejoran la seguridad durante el decapado, reduciendo la emisión de gases hasta un 50%.

El producto esta desarrollado para las calidades Standard tipo:

- Inoxidables Standard como 304 y 316
- Chapas laminadas en frío
- Temperatura de decapado entre 10-30°C

Para aplicaciones de decapado más fuertes recomendamos emplear el Avesta 204 Classic Spray

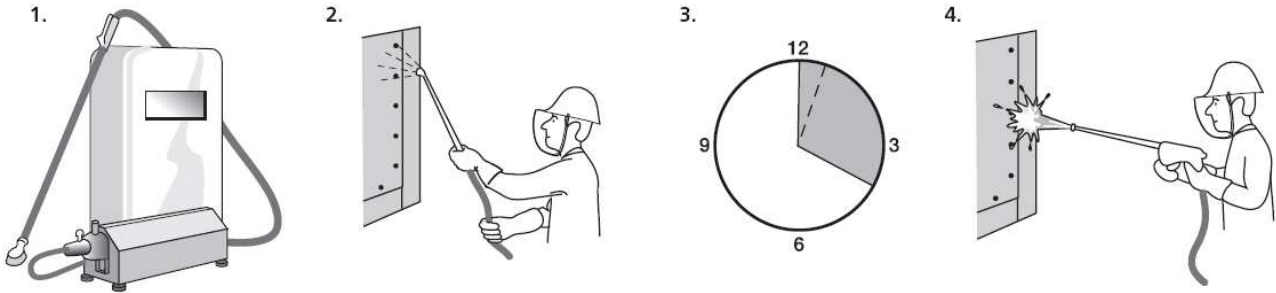


50% fume reduction compared to standard Pickling Spray.



Avesta RedOne™ Pickling Spray 240 – spray pickling with Best Available Technique.

Instrucciones de uso



1. Limpieza previa. Eliminación de restos de aceite y grasa empleando el Avesta Cleaner 401 con posterior chorreo con agua antes del decapado. Aplicar tanto el desengrasante como el decapante con una bomba resistente a ácidos (Avesta Membrana Puma SP-25 o la bomba Manual 415).
2. Agitar el producto antes de utilizar. Aplicar de forma uniforme en toda la superficie.
3. Los tiempos típicos de aplicación para los aceros inoxidables tipo 304/316 es de 180min a 10°C, 90min a 20°C y 45min a 30°C. Estos tiempos corresponden a uniones soldadas, tratadas mecánicamente y limpiadas con Avesta Cleaner 401 sobre aceros laminados en frío. Los tiempos de aplicación son experimentales. El tiempo de aplicación puede variar en función del tipo de acero, del acabado superficial y del proceso de soldeo.
4. Eliminar los residuos de decapante mediante agua a presión o con un cepillo para acero inoxidable seguido de agua. El agua residual obtenida se debe de tratar previa eliminación.

Neutralización y eliminación

Las aguas residuales del proceso de decapado contienen ácidos que se deben tratar con el producto Avesta Neutralising Agent 502 o con sosa cáustica hasta un pH entre 7-10 previa a su eliminación.

El agente neutralizante precipita los metales pesados, y los restos obtenidos se deben tratar según la legislación local.

Pasivación

Para mejorar los resultados y reducir los riesgos de decoloración se recomienda la pasivación posterior empleando el Avesta FinishOne Rinse 630.

Envase

El **Avesta 240 RedOne™ Pickling Spray** se suministra en envases de Polietileno de 33Kg, 220Kg y 1200Kg. Estos tienen la homologación UN para productos peligrosos.

Otra información

Para más información, por favor visiten nuestra página web www.avestafinishing.com en la que están las hojas de seguridad de los productos y más información de interés.

Almacenamiento

El **Avesta 240 RedOne™ Pickling Spray** se debe almacenar en un local cubierto y a temperatura ambiente. Los recipientes se deben mantener cerrados, en posición vertical y con acceso restringido a personal no autorizado.

Los productos son perecederos y no se deberían almacenar más tiempo del necesario. Estos tienen un periodo de caducidad de 2 años si son almacenados a temperatura ambiente. Exposiciones a temperaturas superiores puede reducir la fecha de caducidad.

Medidas de seguridad

El producto Avesta First Aid Spray 910 debería estar en lugar de rápido acceso para todos los que trabajen con el decapante. Este se suministra en un bote de Spray de 200ml y se emplea para neutralizar pequeñas salpicaduras de ácido.

Emplear la ropa de seguridad adecuada resistente a ácidos, guantes y botas. Se deben emplear mascarillas y protectores faciales y, si es necesario, utilizar máscaras.

Grupo Böhler Soldadura Esp. S.A.

Pol.Ind.Can Jardí
C/ Schumann,15
08191 Rubí, Barcelona
Telf.93.588.69.07
Fax.93.588.71.37
www.bohlerweldinggroup.es



Avesta
Finishing Chemicals