



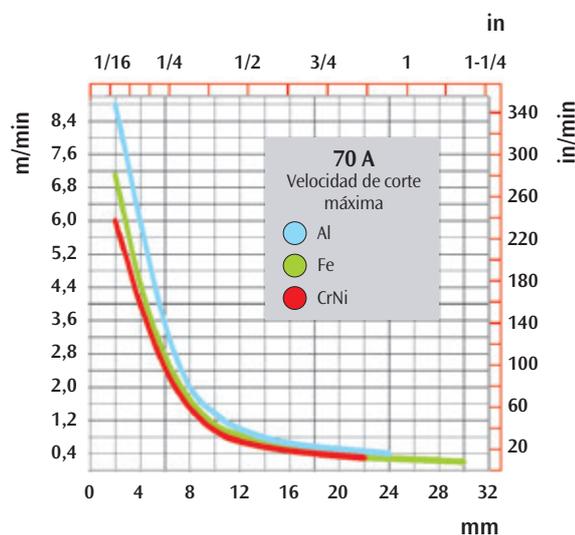
Potente y compacto, el SHARK 75 es la solución más eficiente para satisfacer plenamente las necesidades de corte de los trabajos de fabricación media y ligera. Su rendimiento de corte siempre preciso permite alcanzar los más altos estándares en todas las circunstancias. El corte de alta calidad a gran velocidad se logra gracias a la antorcha de tecnología de corte de alto rendimiento SK75 HPC (High-Performance-Cutting), que ofrece un haz de corte poderoso y concentrado. Las funciones “Smart Start Transfer” y “Smart End Cutting” permiten que ambas fases de corte, inicial y final, se realicen de forma óptima.

- ✓ **Antorcha SK75 con tecnología de corte HPC (de alto rendimiento) y cable coaxial**
- ✓ **Potente, compacta y ligera, sólo pesa 23kg.**
- ✓ **Más productivo gracias a la alta calidad y velocidad de corte**
- ✓ **Coste de producción reducido garantizado por la larga vida útil de las partes consumibles**



- ▶ Control electrónico para una excelente calidad de corte
- ▶ Alto caudal de circulación de aire profesional
- ▶ Antorcha con arco piloto
- ▶ Posibilidad de rejillas de corte y de hojas de laminación perforadas
- ▶ Posibilidad de corte de contacto
- ▶ Función de ahorro de energía (Energy Saving) para activar el ventilador de refrigeración del generador sólo cuando sea necesario.
- ▶ Estabilidad de los parámetros de corte dentro de las fluctuaciones de tensión de red de  $\pm 20\%$
- ▶ Cubierta de protección del panel de control resistente a los golpes y estanca al polvo
- ▶ Dispositivo de protección eléctrica en la antorcha para garantizar la seguridad máxima del operario

**TABLA DE VELOCIDAD DE CORTE**



## SMART START TRANSFER

El circuito electrónico innovador durante el golpe de arco, proporciona un arco piloto óptimo y gradual que conmuta al arco de corte, asegurando una estabilidad inmediata del haz de plasma para una vida más larga de los consumibles de la antorcha.

## SMART END CUTTING

Al final del proceso de corte, la corriente se reduce gradualmente a un valor óptimo, lo que favorece el desprendimiento de la pieza de manera eficiente. Además de minimizar el ruido al final del corte, este dispositivo también evita la necesidad de que el operario tenga que separar manualmente las piezas, evitando así cualquier daño en los extremos de las superficies cortadas.

### SK75



### SKM75



Posibilidad de corte automático CNC del generador SHARK 75-M cuando está equipado con la antorcha automática SKM75



### DATOS TÉCNICOS

		SHARK 75	
Tensión de entrada 50/60 Hz	V	400-3ph	
Potencia de entrada @ I <sub>2</sub> Max	kVA	11	
Fusible retardado ( I eff )	A	16	
Factor de potencia / cos φ		0,87 / 0,99	
Grado de eficiencia	%	85	
Rango de corriente	A	20 ÷ 70	
Ciclo de operación a (40°C)	100%	A	55
	60%	A	65
	x%	A	70 (40%)
Capacidad de corte	Recomendada	mm	20
	Máxima	mm	25
	Ruptura	mm	30
	Perforación	mm	15
Suministro de gas		Air / N <sub>2</sub>	
Presión de gas	bar	5,0 - 5,5	
Caudal de gas	l/min	180 ÷ 210	
Grado de protección	IP	23 S	
Dimensiones	mm	390x185x595	
Peso	Kg	23	

### INFORMACIÓN DE PEDIDOS

CÓDIGO	CORTE MANUAL
004425	<b>SHARK 75</b> 400V-3 Ph con antorcha <b>SK75</b> , de 10mm <sup>2</sup> / cable de masa de 4m & kit de repuestos con: 1 Electrodo, 2 buzas 70 A, 1 escudo distanc
ANTORCHA DE PLASMA	
022029	Antorcha manual <b>SK75</b> 6 m 70 A
343962	<b>Set de inicio</b> para SK75: 1 Electrodo, 2 buzas 70 A, 1 escudo distanciador
ACCESSRIOS	
418487	Compás para antorcha SK75
410684	Soporte de antorcha con ruedas
418508	Kit de herramientas de biselado: carro guía y accesorio de círculo para corte recto y biselado
234926	Carro de transporte CTP 10
427529	Filtro de aire comprimido
427530	Cartucho de filtro Paquete de 4 piezas
CÓDIGO	CORTE AUTOMÁTICO
004426	<b>SHARK 75-M</b> 400V-3 Ph. con antorcha de 6 m SKM75 - 10 mm 2 / cable de masa de 4 m
004427	<b>SHARK 75-M</b> 400V-3 Ph. con antorcha de 12 m SKM75 - 10 mm 2 / cable de masa de 4 m
ANTORCHAS DE PLASMA	
022073	Antorcha automática <b>SKM75</b> 6 m - 70 A con cremallera
022080	Antorcha automática <b>SKM75</b> 12 m - 70 A con cremallera