

## OK 48.08

Basic universal electrode with very good welding characteristics, especially designed for welding of carbon steels, carbon manganese steels and fine grained carbon manganese steels with elevated yield strength. Typical field of application is offshore construction. The weld metal alloyed with approximately 0.9% Ni fulfills the requirements on impact toughness at -50°C. The coating is of low moisture absorption type and gives diffusible hydrogen < 4ml per 100 grams of weld metal. OK 48.08 is HIC test compliant as per NACE TM0284 & SSC test compliant as per NACE TM0177.

Especificaciones	
<b>Clasificaciones</b>	SFA/AWS A5.5 : E7018-G H4R EN ISO 2560-A : E 46 5 1Ni B 32 H5
<b>Aprobaciones</b>	ABS : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.31 DNV-GL : 4 Y40H5 LR : 4Y40 H5 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm RS : 4Y H5 VdTÜV : 05778

<b>Corriente de soldadura</b>	AC, DC+(-)
<b>Hidrógeno difusible</b>	< 4.0 ml/100g
<b>Tipo de aleación</b>	Low alloyed (0.9 % Ni)
<b>Tipo de recubrimiento</b>	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>AWS</b>			
As welded (3G, V-UP)	530 MPa	610 MPa	
<b>ISO</b>			
As Welded	540 MPa	630 MPa	26 %
PWHT 1 hour(s) 620 °C	480 MPa	550 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>AWS</b>		
As welded (3G, V-UP)	-60 °C	50 J
As welded (3G, V-UP)	-50 °C	55 J
<b>ISO</b>		
PWHT	-46 °C	105 J
As Welded	-50 °C	85 J
As Welded	-60 °C	65 J

### % Análisis metal depositado (valores típicos)

Datos aportación						
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Número de electrodos/kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350.0 mm	65-110 A	20 V	60 %	69	57 sec	0.9 kg/h

## OK 48.08

### Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Número de electrodos/kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
3.2 x 350.0 mm	85-150 A	22 V	63 %	45	63 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	85-150 A	22 V	63 %	43	64 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	115-190 A	25 V	66 %	21	95 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	155-280 A	28 V	66 %	14	93 sec	2.7 kg/h